

Техническая спецификация стали на проект

Сталь углеродистая обыкновенного качества по ГОСТ 27772-2015 для сварных конструкций				
Профиль	Длина, м	Масса, кг	Сталь	Примечание
Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ Р 57837-2017				
ИЗ5К1	нормальная	3269,73	С245	
Швеллеры стальные горячекатаные по ГОСТ 8240-97*				
С12П	нормальная	31,64	С245	
С14П	нормальная	39,36	С245	
С18П	нормальная	1211,08	С245	
С20П	нормальная	103,40	С245	
С30П	нормальная	1221,12	С245	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные по ГОСТ 30245-2003				
□80x80x8	нормальная	117,8	С245	
□180x180x6	нормальная	191,02	С245	
□200x100x6	нормальная	516,38	С245	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93				
Л75x7	нормальная	656,58	С235	
Л90x6	нормальная	126,64	С235	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86				
Л8/5x5	нормальная	14,04	С235	
Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой по ГОСТ 103-2006				
-60x10	нормальная	3,00	С235	
-80x10	нормальная	14,40	С235	
-100x10	нормальная	720,00	С235	
-120x10	нормальная	3,76	С235	
-140x10	нормальная	158,40	С235	
-150x10	нормальная	41,46	С235	
-200x10	нормальная	60,24	С235	
-170x12	нормальная	72,72	С235	
-180x16	нормальная	162,72	С235	
-120x20	нормальная	40,68	С235	
-180x20	нормальная	135,66	С235	
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-2015				
t10	складских размеров	139,68	С235	
t16	складских размеров	75,36	С235	
t20	складских размеров	436,17	С235	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций по ГОСТ 5781-82*				
φ6А-III (А400)	нормальная	48,60	25Г2С	
φ10А-III (А400)	нормальная	484,86	25Г2С	
φ12А-III (А400)	нормальная	239,79	25Г2С	
φ16А-III (А400)	нормальная	6,84	25Г2С	
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый по ГОСТ 2590-2006				
○φ20	нормальная	2,76	20	
○φ48	нормальная	499,86	20	
Наплавленный металл 1%		101,20		
Всего		10946,95		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Техническая спецификация стали на проект	
2,3,4,5,6,7	Спецификация элементов на лист	
2,3,4,6,7	Спецификация на одну отбракованную марку	
3	Спецификация на одну монолитную конструкцию	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС


Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
3	Фундамент Ф01. Фундамент Ф02. Узел 1. Сечения	
4	Колонны К1 и К2. Связи вертикальные СВ1 и СВ2. Узел 1. Сечения	
5	План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы. Вид А. Сечения	
6	План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы 1-7. Сечения	
7	План этажа на отм. 0,000 между осями 17-26 и А-Д. Узел 1. Сечение а-а	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ОСТ 26.260.758-2003	Стандарт отрасли. Конструкции металлические. Общие технические требования	
ООО "Металл Профиль"	Технический каталог. Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль. 2014г.	
ООО "Металл Профиль"	Альбом технических решений к техническому каталогу. Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль. Москва. 2013г.	
ООО "АЛЮТЕХ"	ALUTECH. DOORSYSTEMS. Инструкция по монтажу. Ворота секционные промышленные. Вертикальный монтаж с верхним расположением бала	
<u>Прилагаемые документы</u>		

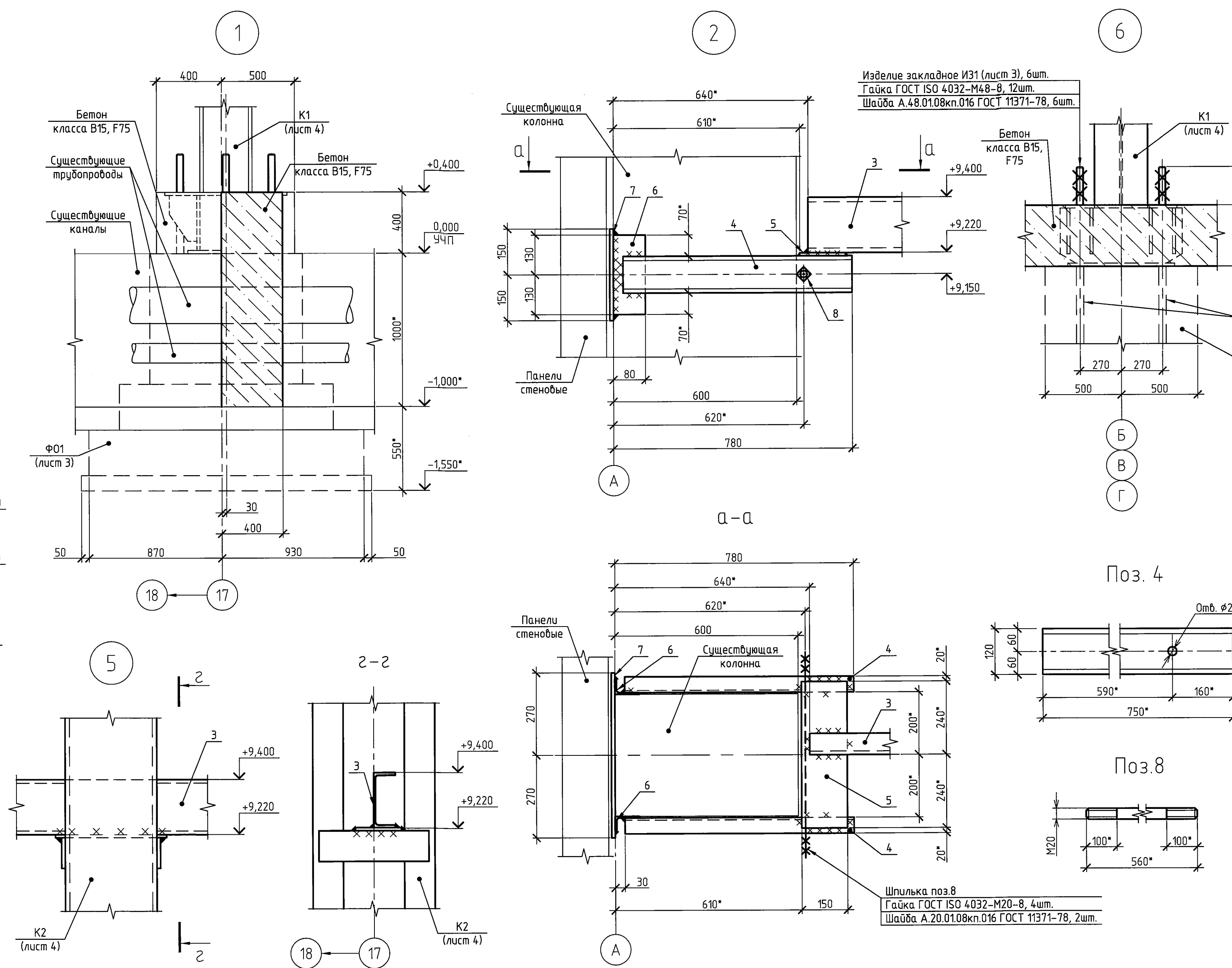
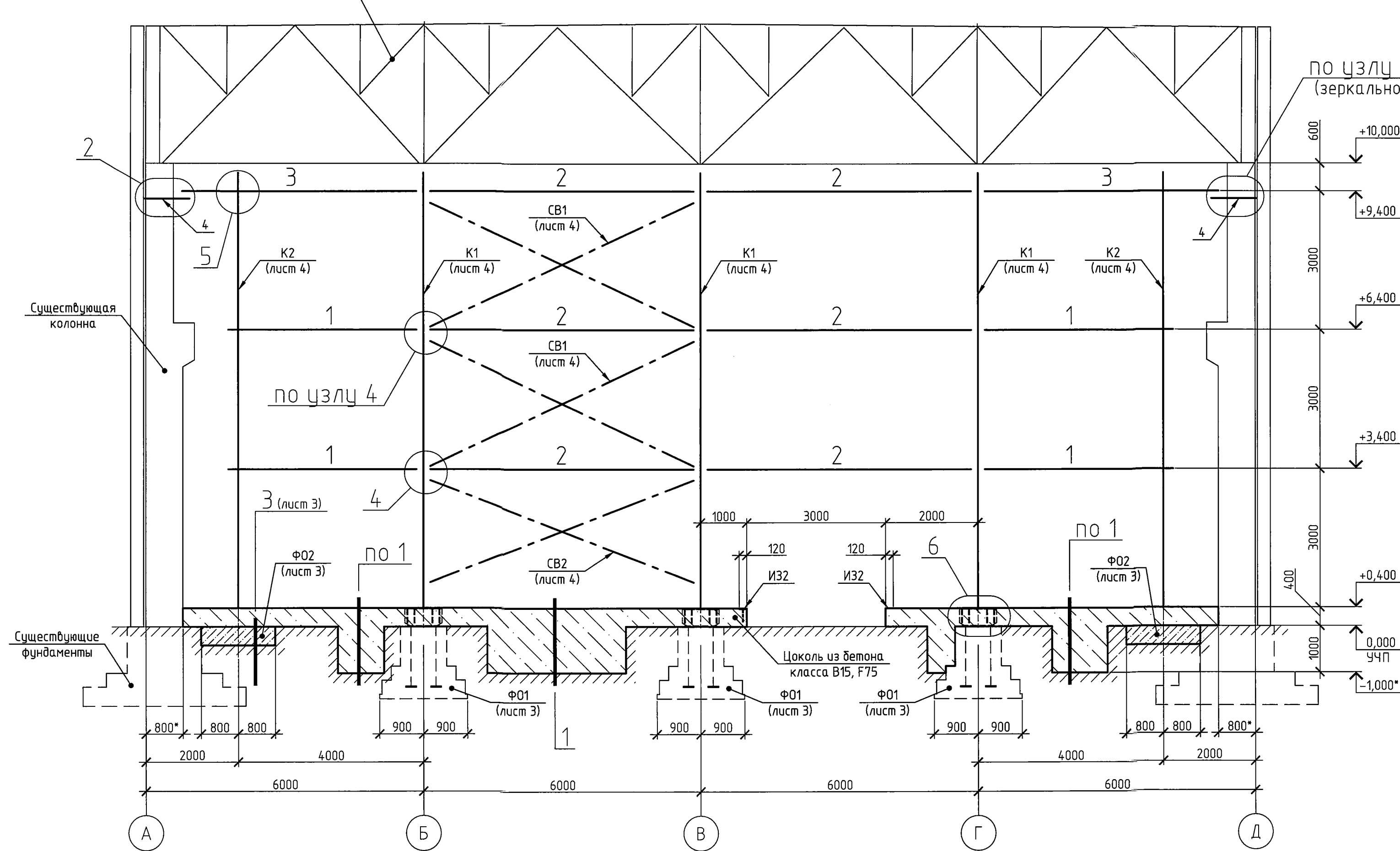
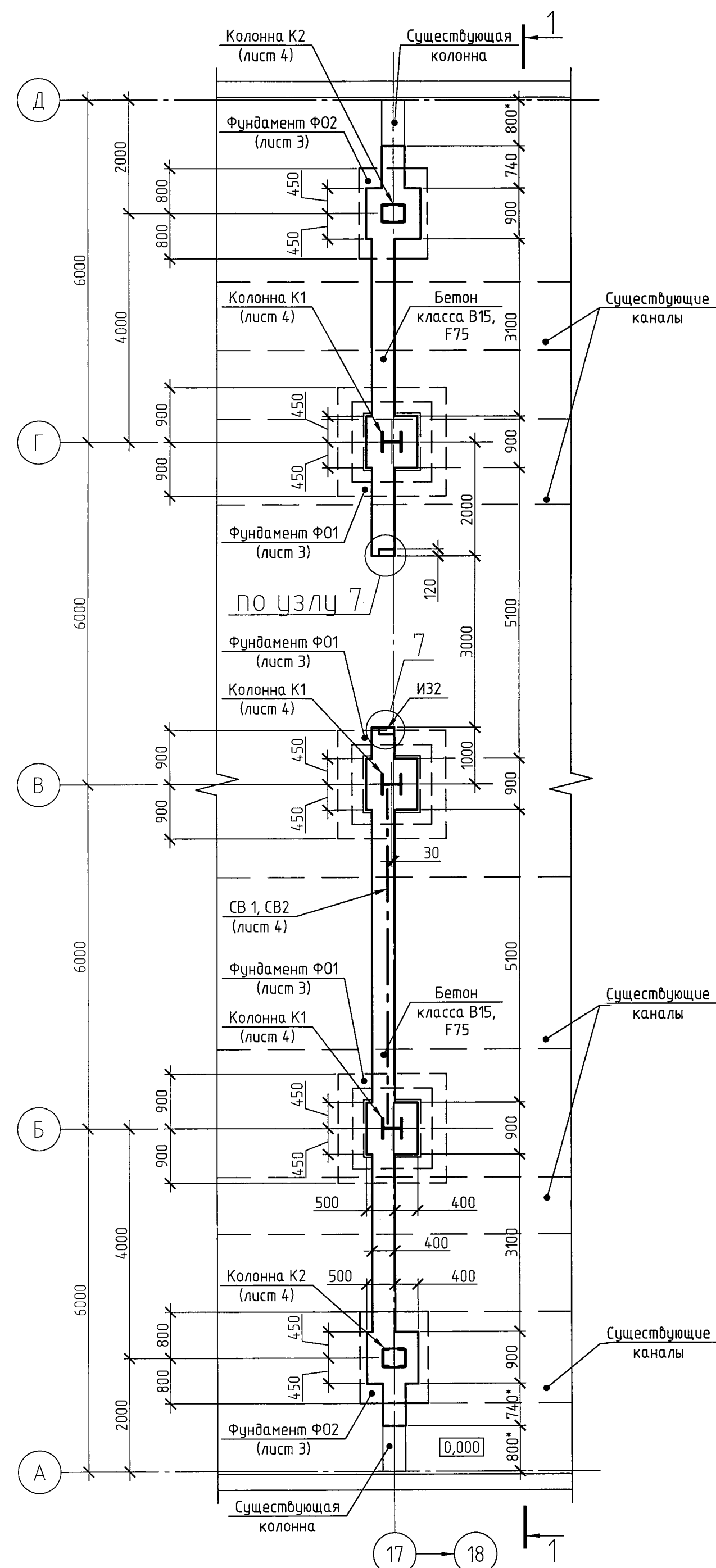
1. Проект выполнен на основании задания на проектирование № 31-50/02083П от 13.06.2019 и технического задания № 19-50/02553П от 29.07.2019.
2. Проект предусматривает:
 - установку металлического каркаса по оси "17" в корпусе 267 и раскладку трехслойных сэндвич-панелей по установленному каркасу;
 - установку секционных автоматических ворот В-1;
 - крепление вновь устанавливаемых приточных агрегатов АПВС-110-80.
3. Проект читать совместно с 1953-5-267-0В.
4. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
5. На все виды арматурных работ с последующим бетонированием конструкций составлять акты скрытых работ.
6. Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014.
7. Шпильки поз.8 (лист 2) и анкерные болты И31 (лист 3) допускается изготавливать из сталей других марок, механические свойства которых не ниже свойств сталей марок, указанных в технической спецификации стали.
8. Расход всех материалов уточнить по факту.

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

Главный инженер проекта  20.02.19 И.В. Цветков

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Анул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата	
1953-5-267-АС									
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Курочкин				18.02.19	Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Поляков				18.02.19		Р	1	7
Нач. УПР	Орлов				18.02.19	Общие данные	УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк		
Н. контр.	Ковальцова				18.02.19				
Утв.									

Исполнитель: Куликов К.А., Парфенов В.В., Опалева М.В.
 Начальник цеха: Механик цеха: Вед. инж.-пр. Взаим. инж. Подпись и дата: Инв.№ подл.

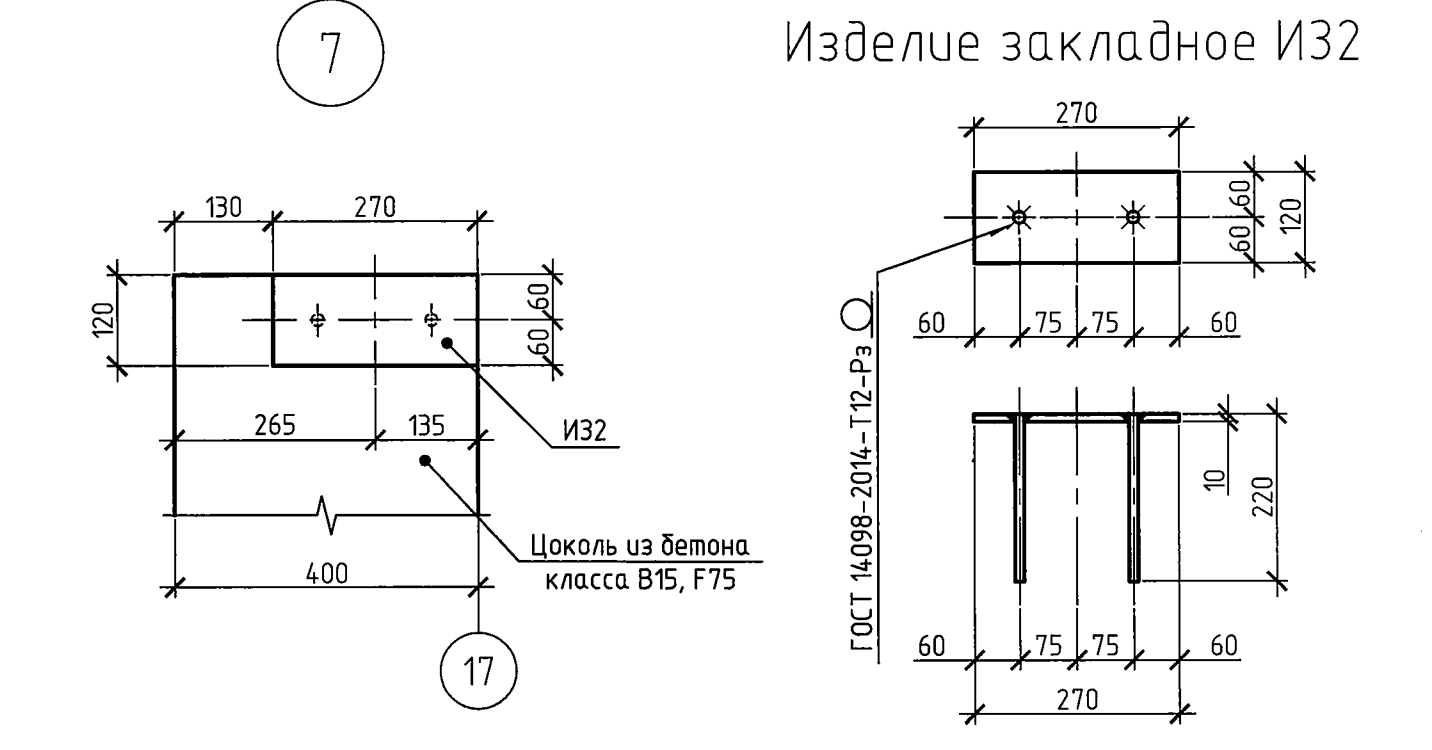


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
Ф01	Лист 3	Фундамент Ф01	3		шт.
Ф02	Лист 3	Фундамент Ф02	2		шт.
К1	Лист 4	Колонна К1	3	1390,78	4172,34кг
К2	Лист 4	Колонна К2	2	723,32	1446,64кг
СВ1	Лист 3	Связь вертикальная СВ1	2	228,20	456,40кг
СВ2	Лист 3	Связь вертикальная СВ2	1		225,02кг
ИЗ2	Данный лист	Изделие закладное ИЗ2	2	41,60	83,20кг
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	С18П, L=4140	4	67,48	269,92кг
2	ГОСТ 8240-97	С18П, L=5940	6	96,82	580,92кг
3	ГОСТ 8240-97	С18П, L=5330	2	86,88	173,76кг
4	ГОСТ 8240-97 и данный лист	С12П, L=760	4	7,91	31,64кг
5	ГОСТ 103-2006	-150x10, L=480	2	5,65	11,30кг
6	ГОСТ 8510-86	Л8/5x5, L=260*	4	1,17	4,68кг
7	ГОСТ 19903-2015	-10x300x540	2	12,72	25,44кг
8	ГОСТ 2590-2006 и данный лист	Шпилька из о20, L=560	2	1,38	2,76кг
	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка ГОСТ ISO 4032-M48-8	36		шт.
	ГОСТ 11371-78	Шайба А.48.0108кп.016 ГОСТ 11371-78	18		шт.
	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка ГОСТ ISO 4032-M20-8	8		шт.
	ГОСТ 11371-78	Шайба А.20.0108кп.016 ГОСТ 11371-78	4		шт.
		Наплавленный металл 0,5%			5,50кг
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	16,40*		м³

Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Изделие закладное ИЗ2					
5	ГОСТ 19903-2015	-16x500x600	1		37,68кг
6	ГОСТ 5781-82	Ø16А-III (А400), L= 320	9	0,38	3,42кг
		Наплавленный металл 1%			0,50кг
		Всего			41,60кг

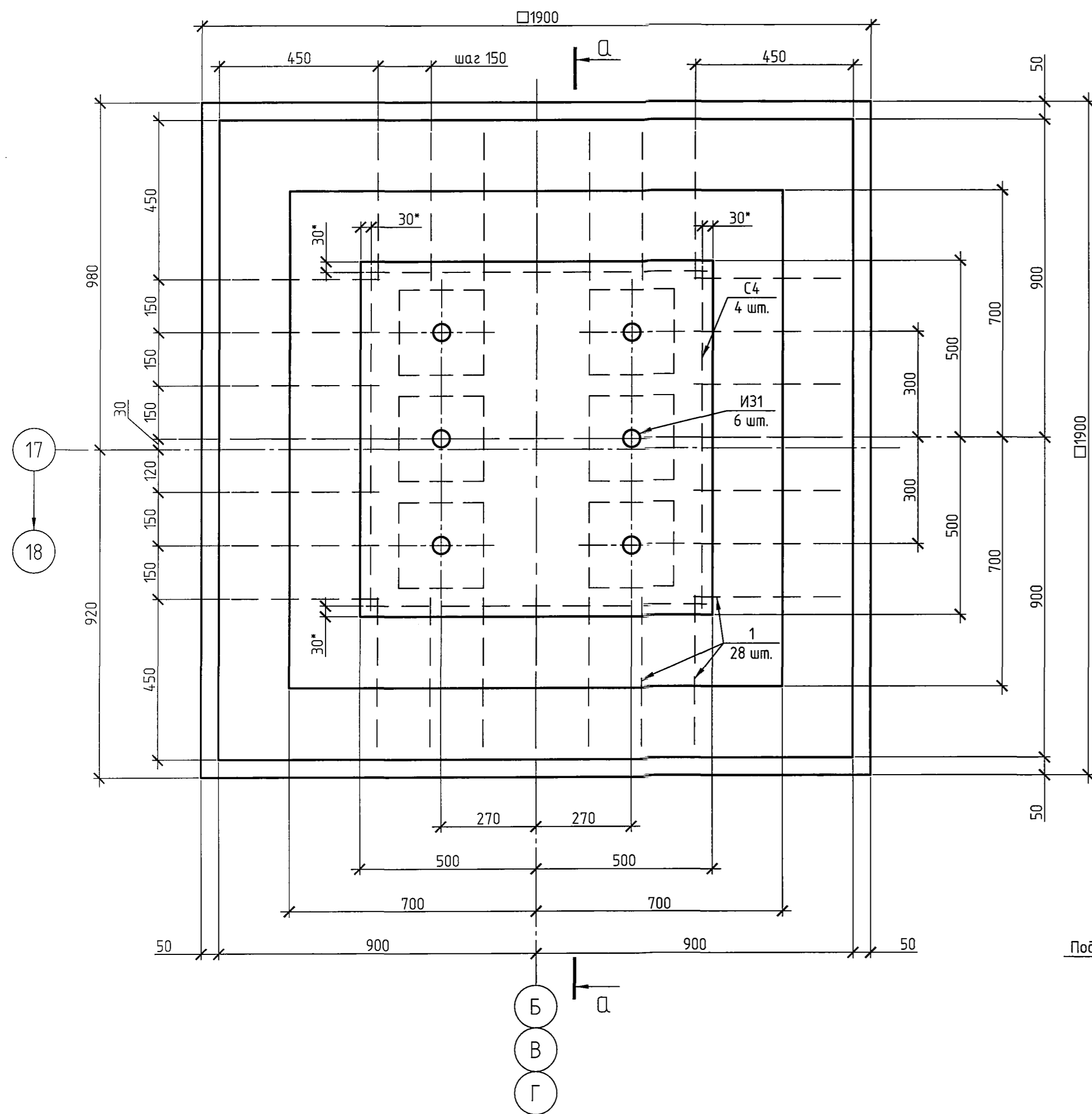
- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист предусматривает устройство несущего каркаса стены, состоящего из колонн К1, К2, связей вертикальных СВ1, СВ2 и балок поз. 1-4 с необходимыми крепежными элементами поз. 5-8.
- Лист читать совместно с листами 3, 4.
- Существующие каналы под устраиваемый цоколь забетонировать согласно узлу 1. Под фундаментами Ф02 каналы забетонировать на ширину бетонной подготовки фундамента Ф02 бетоном класса В15, F75.
- За отм. 0,000 принята существующая отметка чистого пола в корпусе 267.
- Отверстия сверлить.
- Сопряжения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
- Металлоконструкции защитить огнезащитной краской по металлу ОД-554 ТУ 2313-61199234-2016 (толщина 1,5мм) по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина не менее 50мкм).
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.



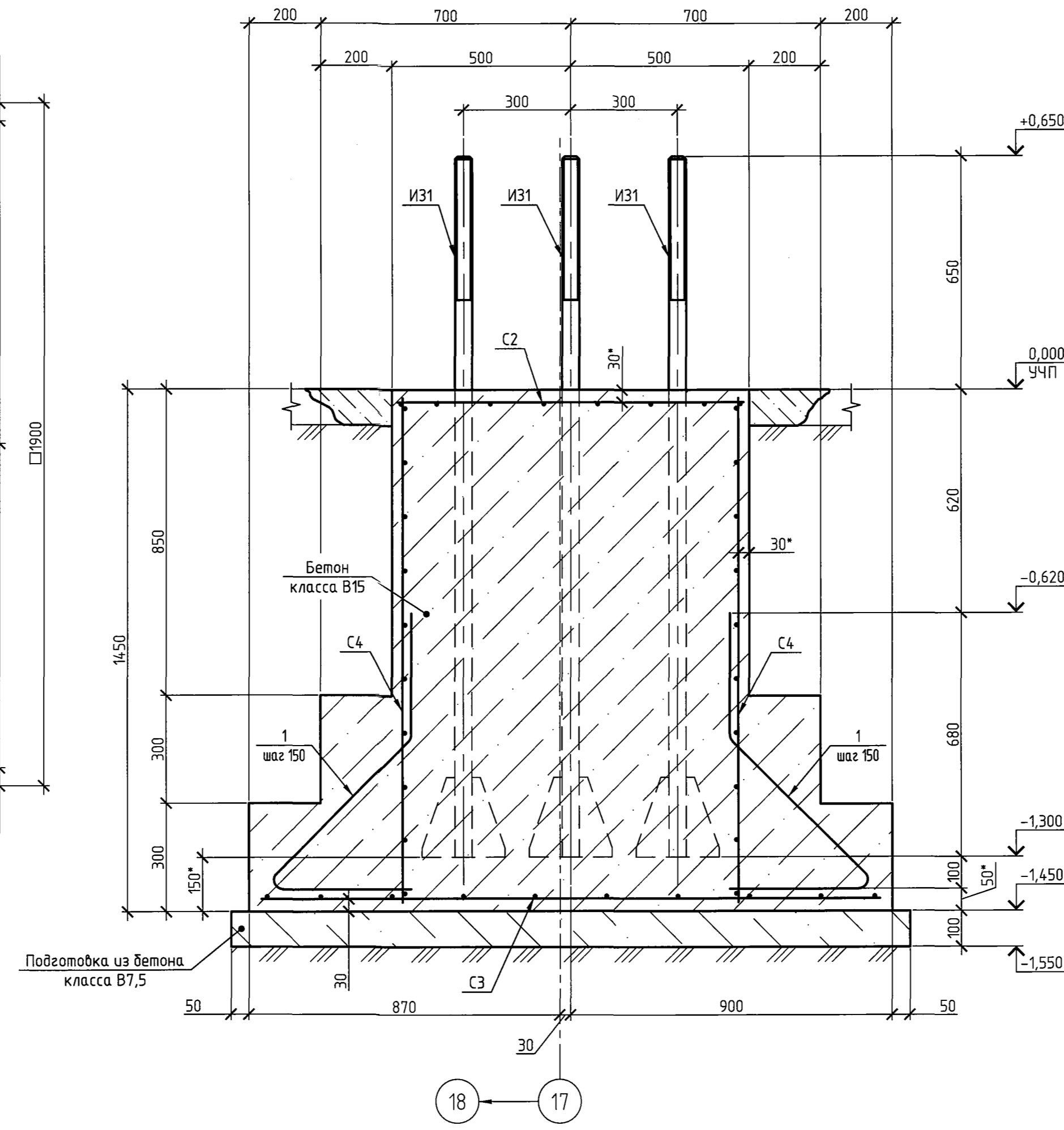
1953-5-267-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин	1	10/12	К.В.С.	10/12
Провер.	Поляков	2	10/13	К.В.С.	10/13
Нач. УПР	Орлов				
Н. контр.	Ковальцова				
Учв.					
Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале				Стация	Лист
				Р	2
План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы. Сечения				УПР	ГалоПолимер
					Кирово-Чепецк

Имя, И.О.Ф. Подпись и дата Взам. инв.№

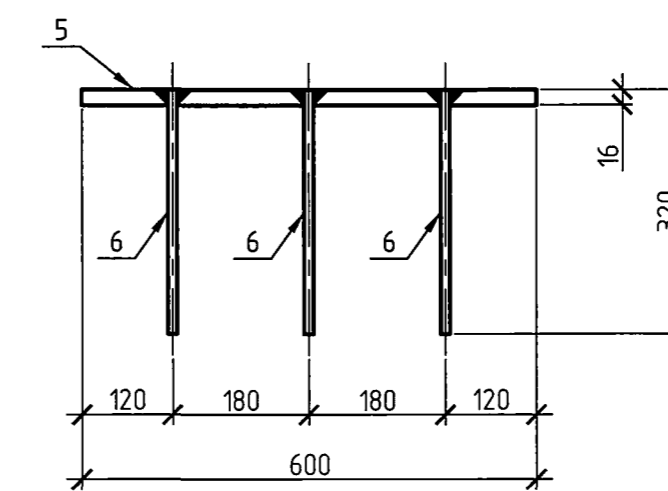
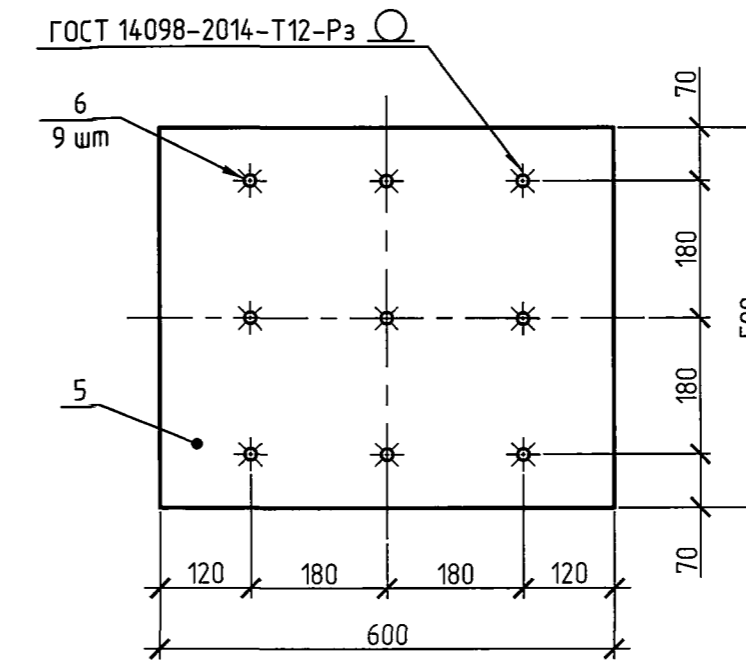
Фундамент Ф01



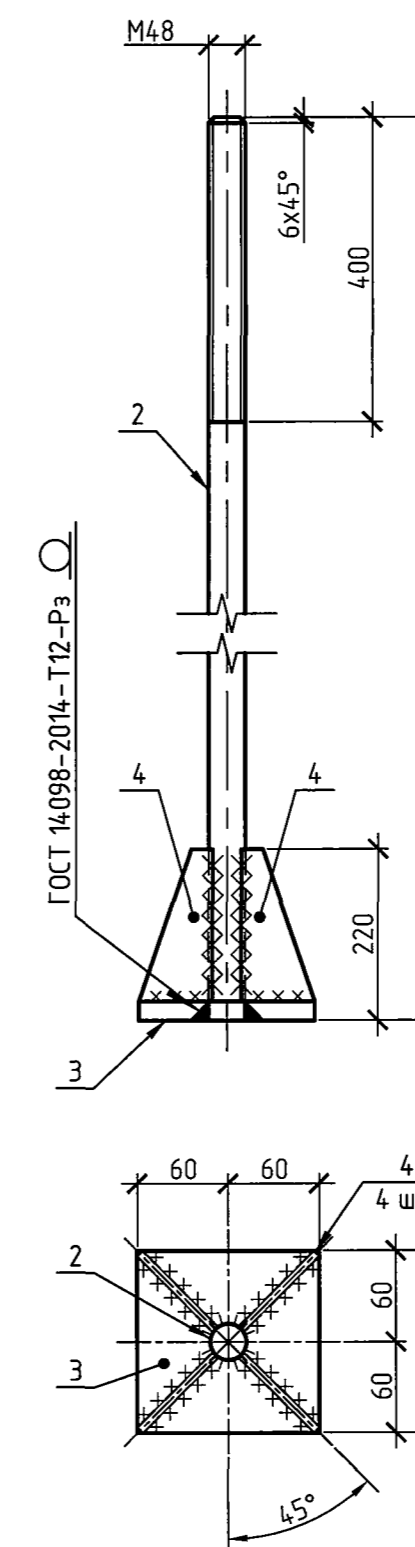
а-а



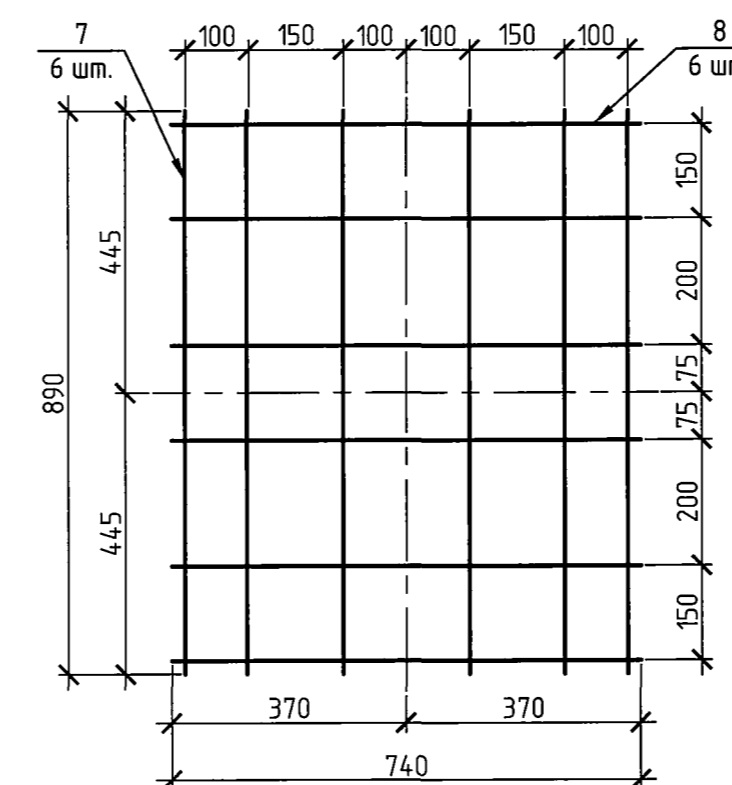
Изделие закладное И32



Изделие закладное И31



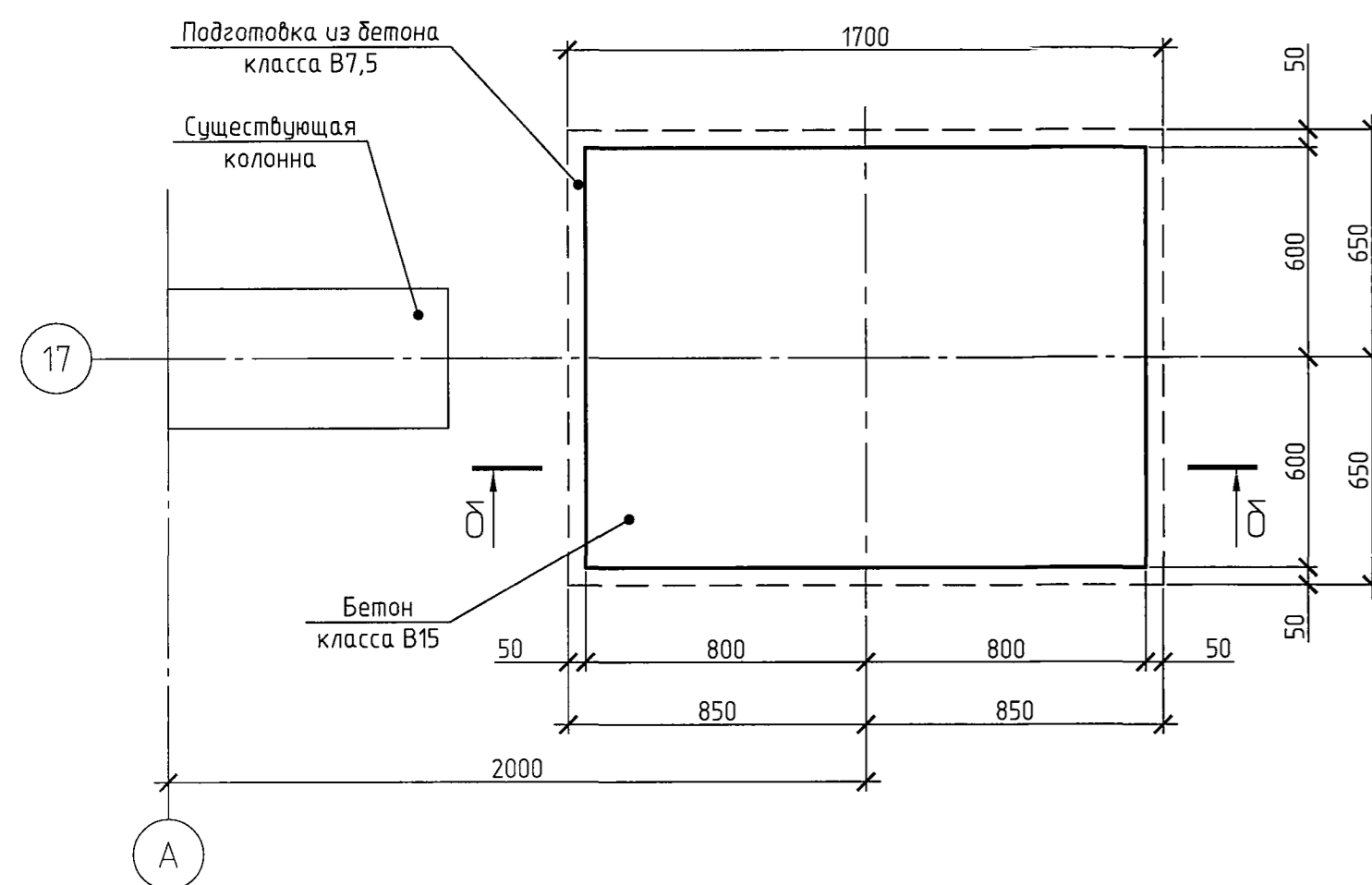
Сетка С1



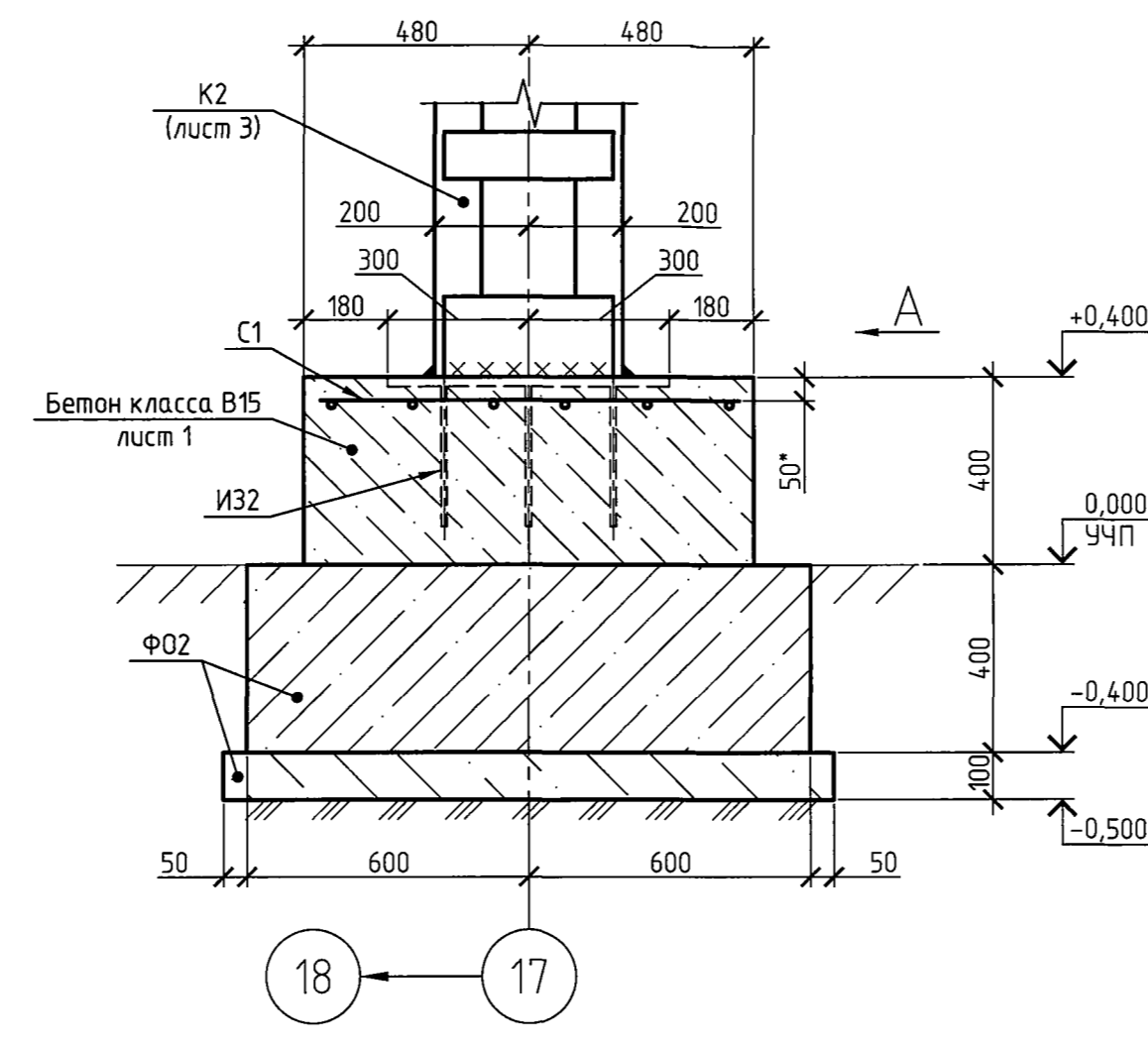
Поз. 4

Поз. 1

Фундамент Ф02
(для оси Д зеркально)

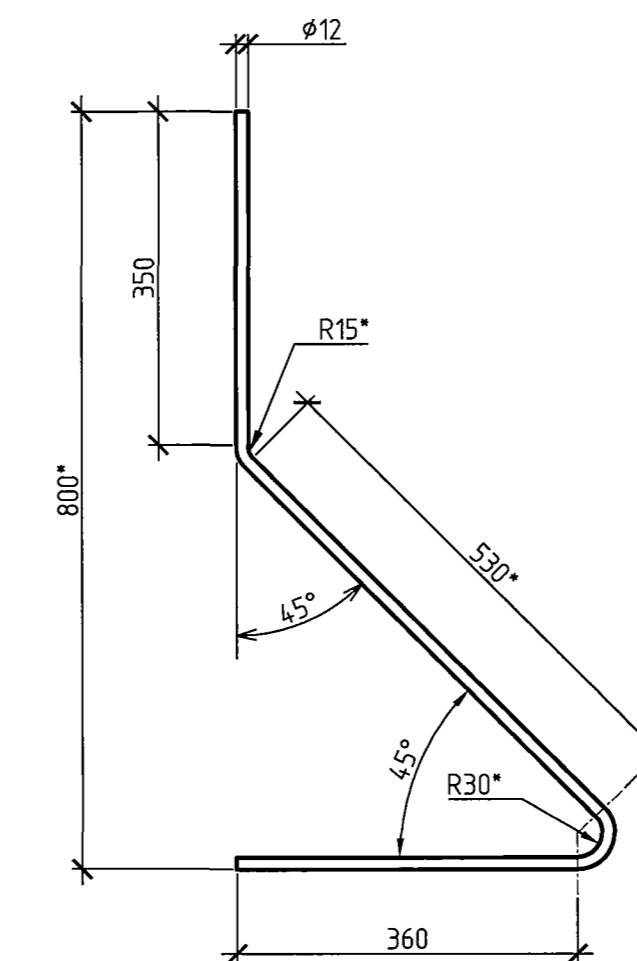
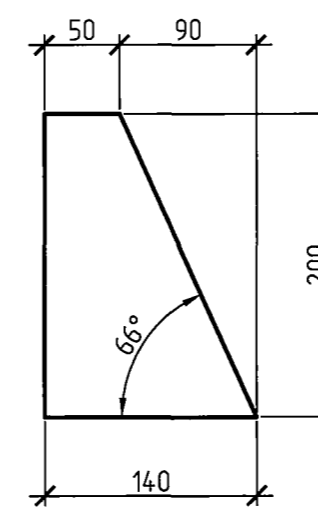
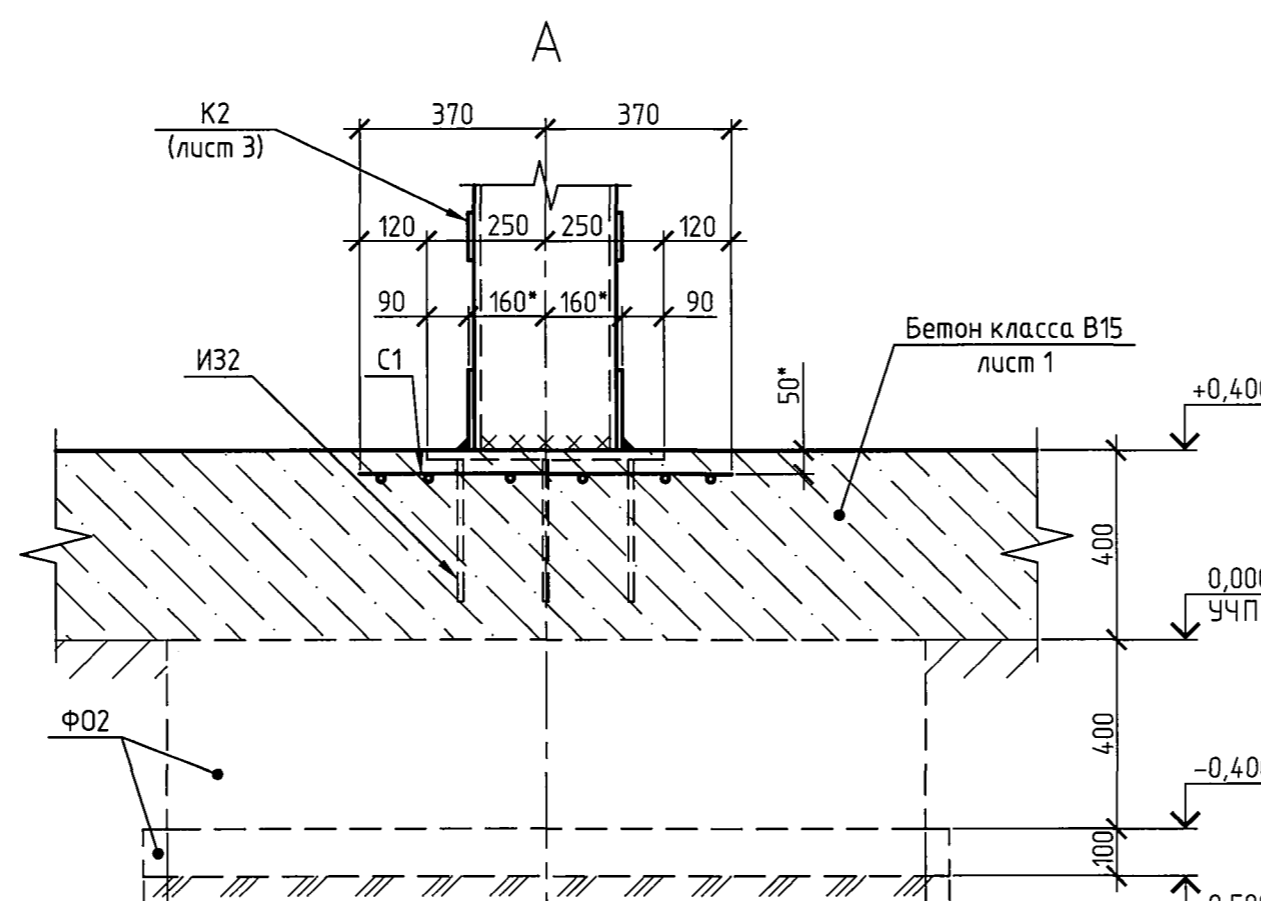
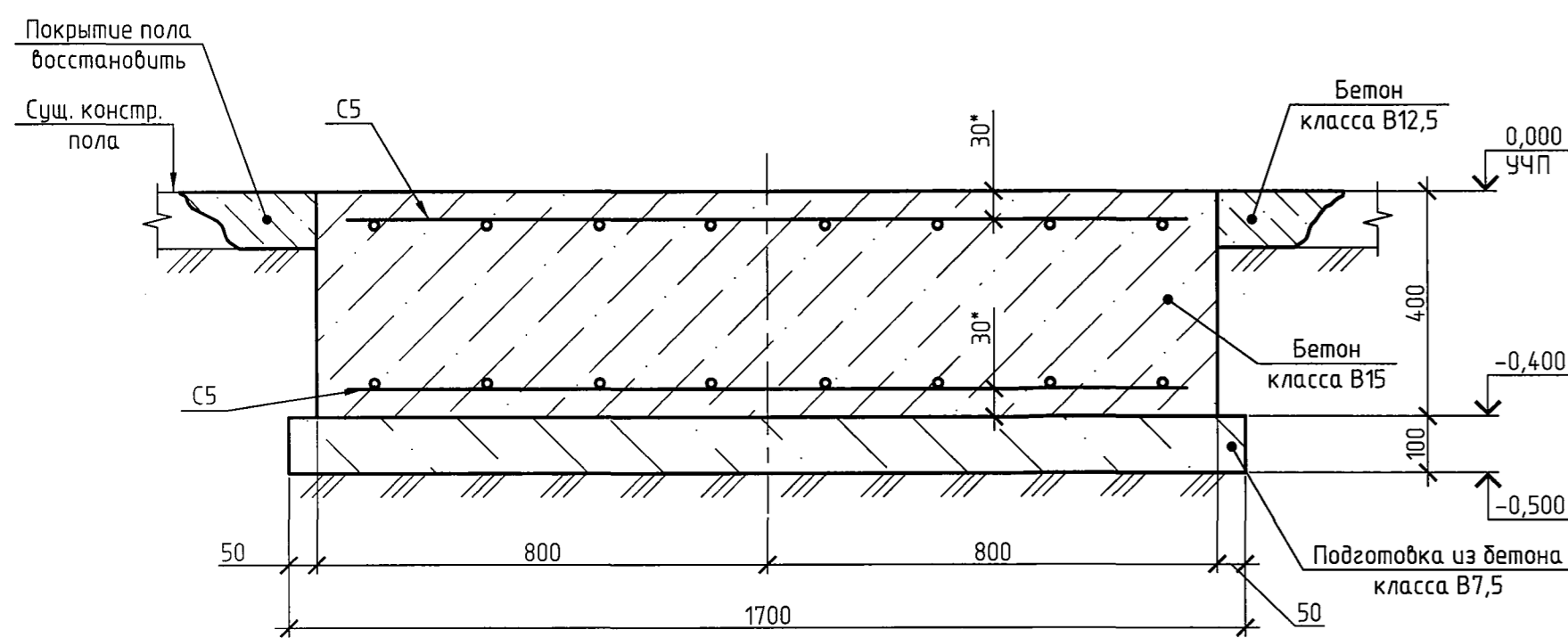


3
2



18
17

б-б



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
Ф01	Данный лист	Фундамент Ф01	3		шт.
Ф02	Данный лист	Фундамент Ф02	2		шт.
С1	Данный лист	Сетка С1	2	8,70	17,40кг
И32	Данный лист	Изделие закладное И32	2	41,60	83,20кг

Спецификация на одну монолитную конструкцию

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Фундамент Ф01			
С2	ГОСТ 23279-2012	2С III (A400) 950x950	1		14,21кг
С3	ГОСТ 23279-2012	2С III (A400) 1700x1700	1		55,30кг
С4	ГОСТ 23279-2012	1С III (A400) 1350x950	4	26,58	106,32кг
И31	Данный лист	Закладное изделие И31	6	39,33	235,98кг
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82 и данный лист	Ø12А-III (А400), L=1300*	28	1,16	32,48кг
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	2,4*		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7,5	0,4*		м³
		Фундамент Ф02			
С5	ГОСТ 23279-2012	2С III (A400) 1400x1000	2	20,58	41,16кг
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	0,8*		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7,5	0,3*		м³

Спецификация на одну отработочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Изделие закладное И31			
2	ГОСТ 2590-2006	Шпилька из Ø48, L=1950	1		27,77кг
3	ГОСТ 103-2006	-120x20, L=120	1		2,26кг
4	ГОСТ 103-2006	-140x10, L=200	4	2,20	8,80кг
		Наплавленный металл 1%			0,50кг
		Всего			39,33кг
		Изделие закладное И32			
5	ГОСТ 19903-2015	-16x500x600	1		37,68кг
6	ГОСТ 5781-82	Ø16А-III (А400), L=320	9	0,38	3,42кг
		Наплавленный металл 1%			0,50кг
		Всего			41,60кг
		Сетка С1			
7	ГОСТ 5781-82	Ø12А-III (А400), L=890	6	0,79кг	4,74кг
8	ГОСТ 5781-82	Ø12А-III (А400), L=740	6	0,66кг	3,96кг
		Всего			8,70кг

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист предусматривает устройство фундаментов Ф01 и Ф02.
3. Лист читать совместно с листами 2,4.
4. За отм.0,000 принята существующая отметка чистого пола в корпусе 267.
5. Существующее покрытие пола вокруг устраиваемых фундаментов демонтировать общей площадью ≈ 55,0 м². Бетонный подстилающий слой разобрать.
6. Боковые поверхности фундаментов Ф01 и Ф02 соприкасающиеся с грунтом покрыть мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГНТ) по ТУ 5775-034-17925162-2005.
7. Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
8. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

1953-5-267-АС

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Курочкин	1/28	1/28	1/28	1/28	Р	3	Листов
Провер.	Поляков	1/28	1/28	1/28	1/28	Р	3	Листов
Нач. УПР	Орлов	1/28	1/28	1/28	1/28	Р	3	Листов
Н. контр.	Ковальцова	1/28	1/28	1/28	1/28	Р	3	Листов
Утв.						Р	3	Листов

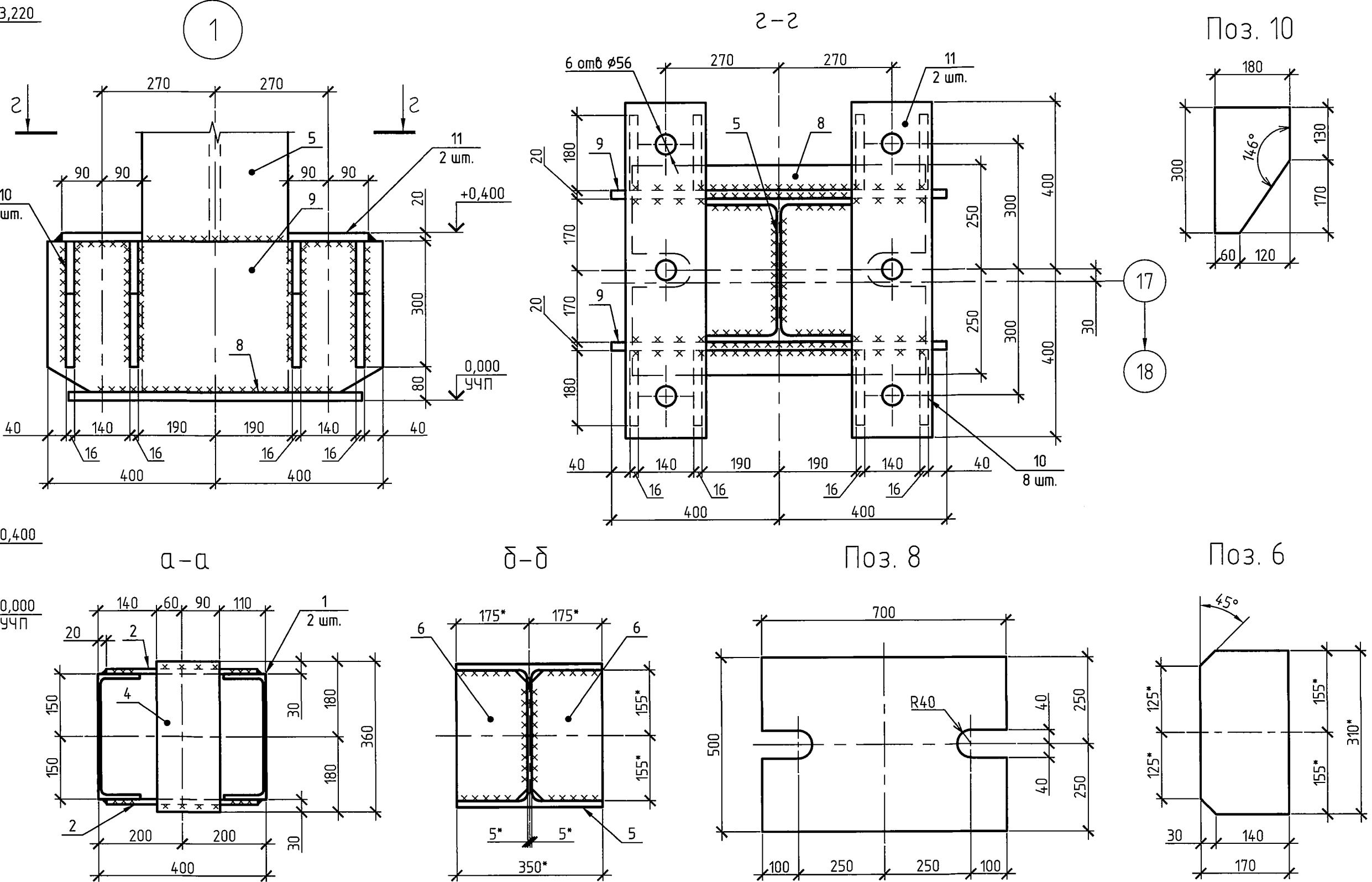
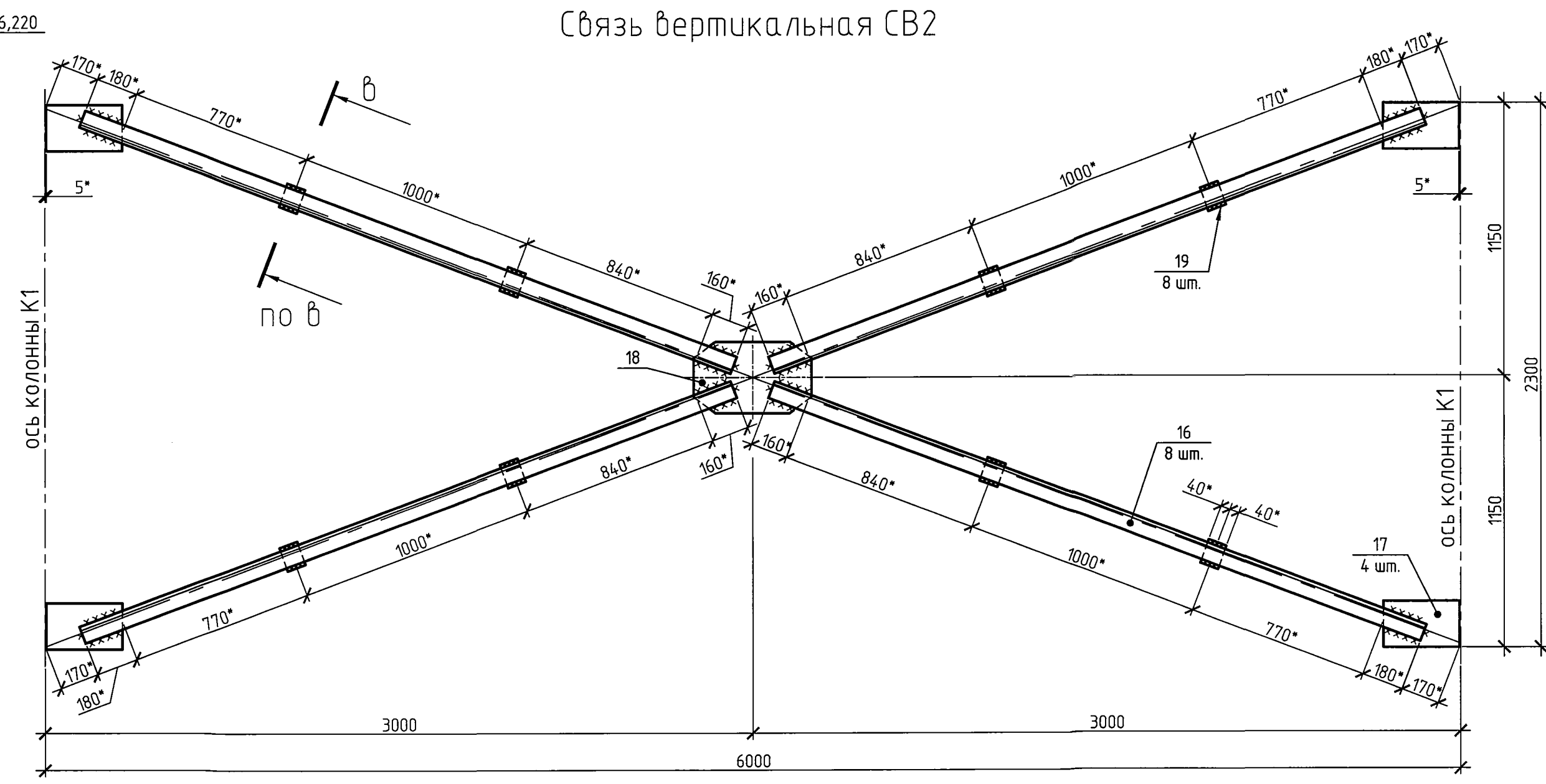
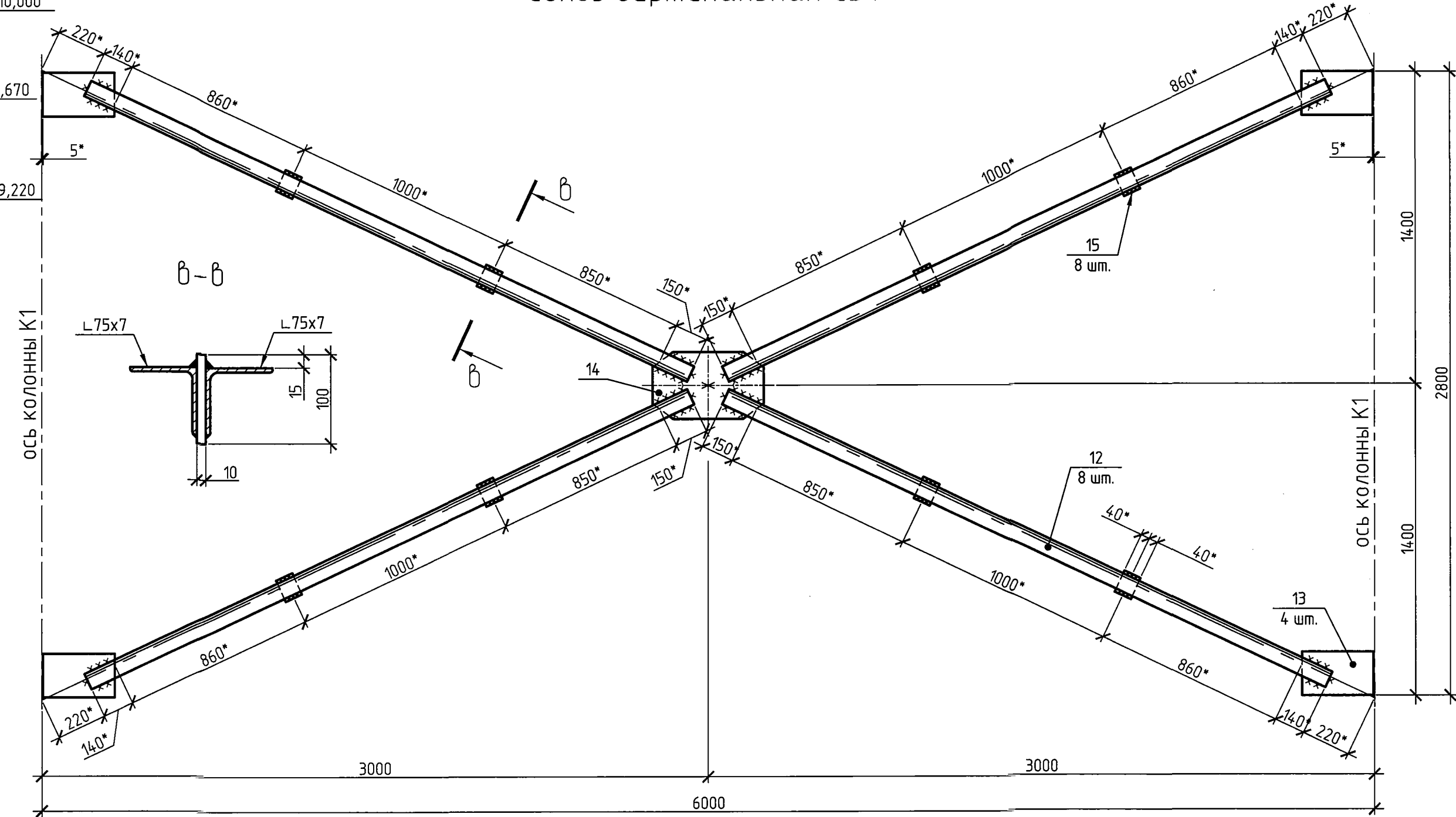
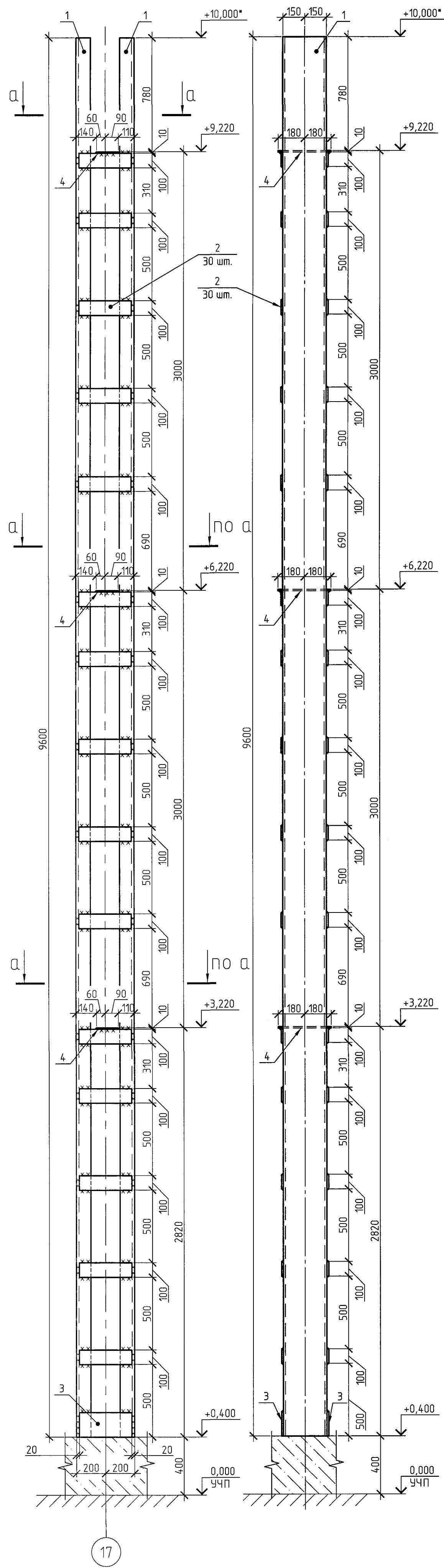
Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале
Фундамент Ф01. Фундамент Ф02. Узел 1. Сечения



Колонна К2

Колонна К1

Связь вертикальная СВ1



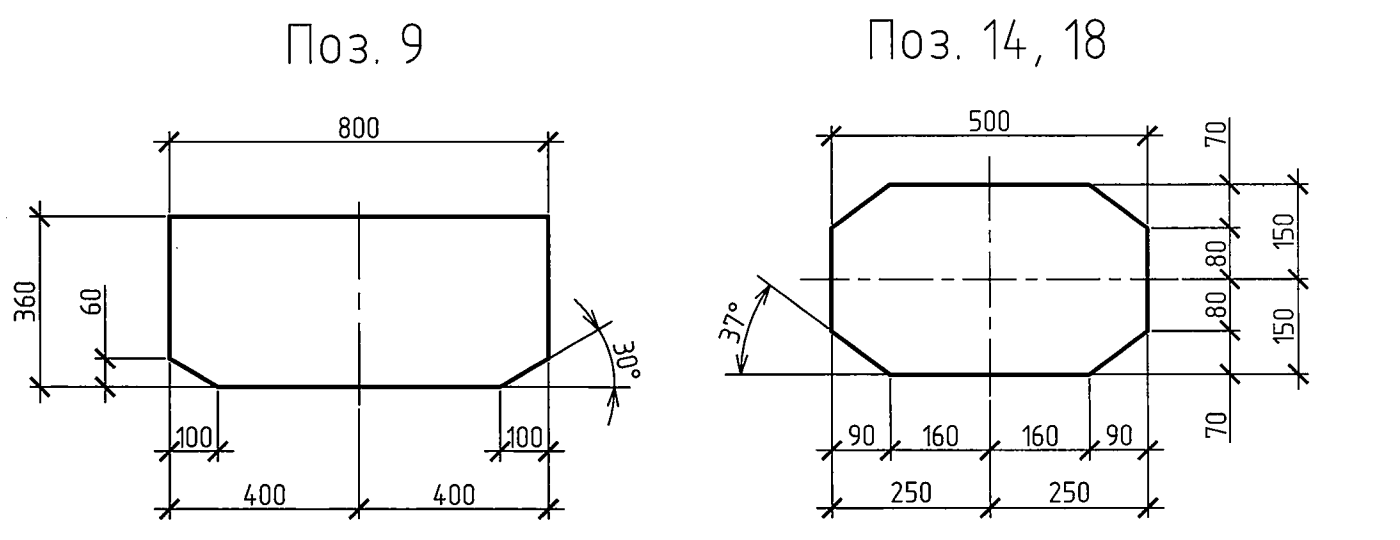
Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
K1	Данный лист	Колонна К1	3	1390,78	4172,34кг
K2	Данный лист	Колонна К2	2	723,32	1446,64кг
СВ1	Данный лист	Связь вертикальная СВ1	2	228,20	456,40кг
СВ2	Данный лист	Связь вертикальная СВ2	1		225,02кг

Спецификация на одну отработочную марку

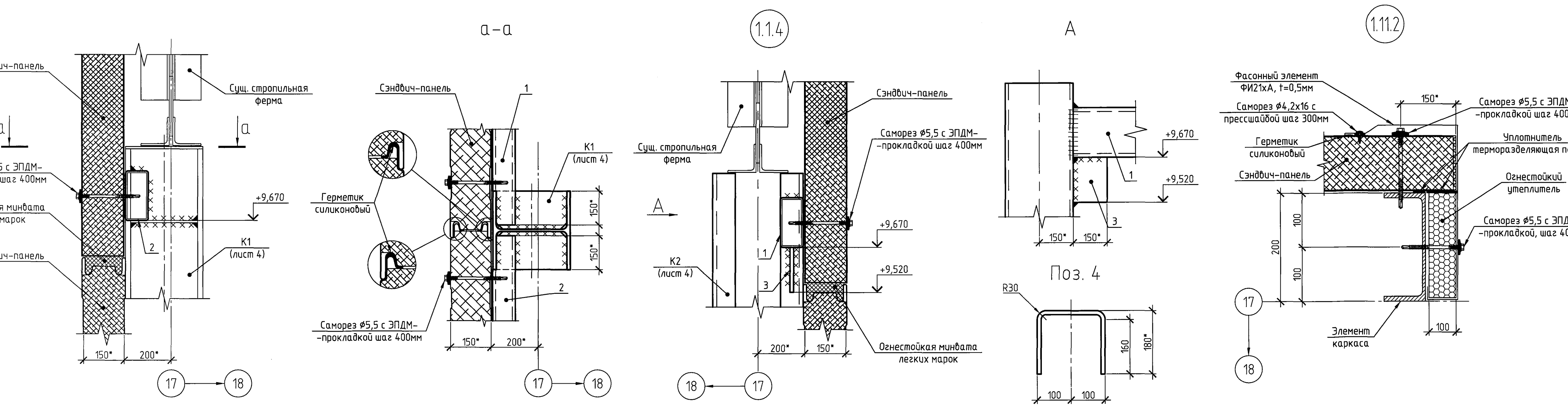
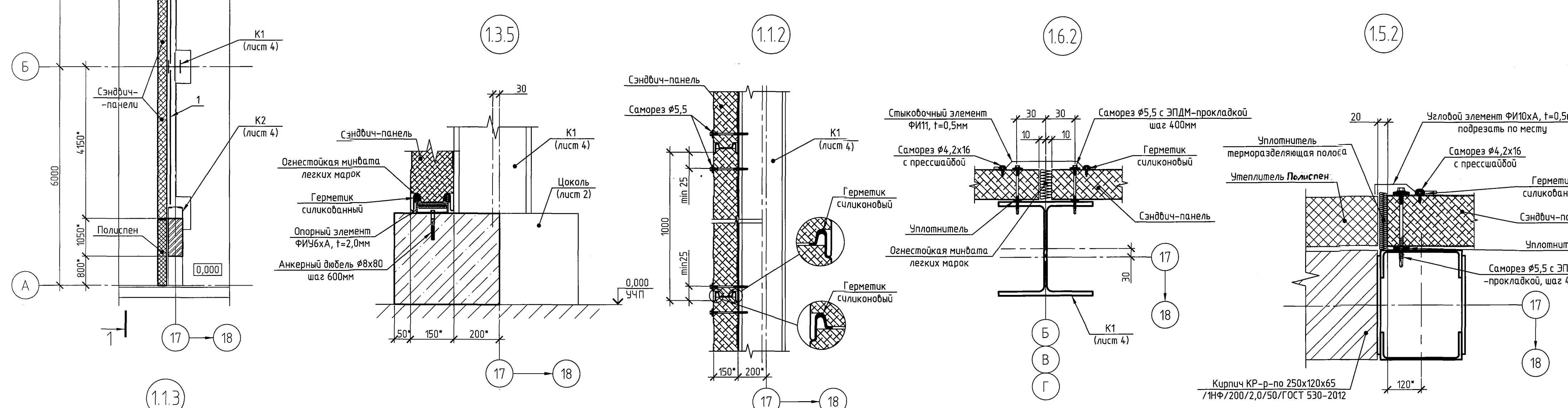
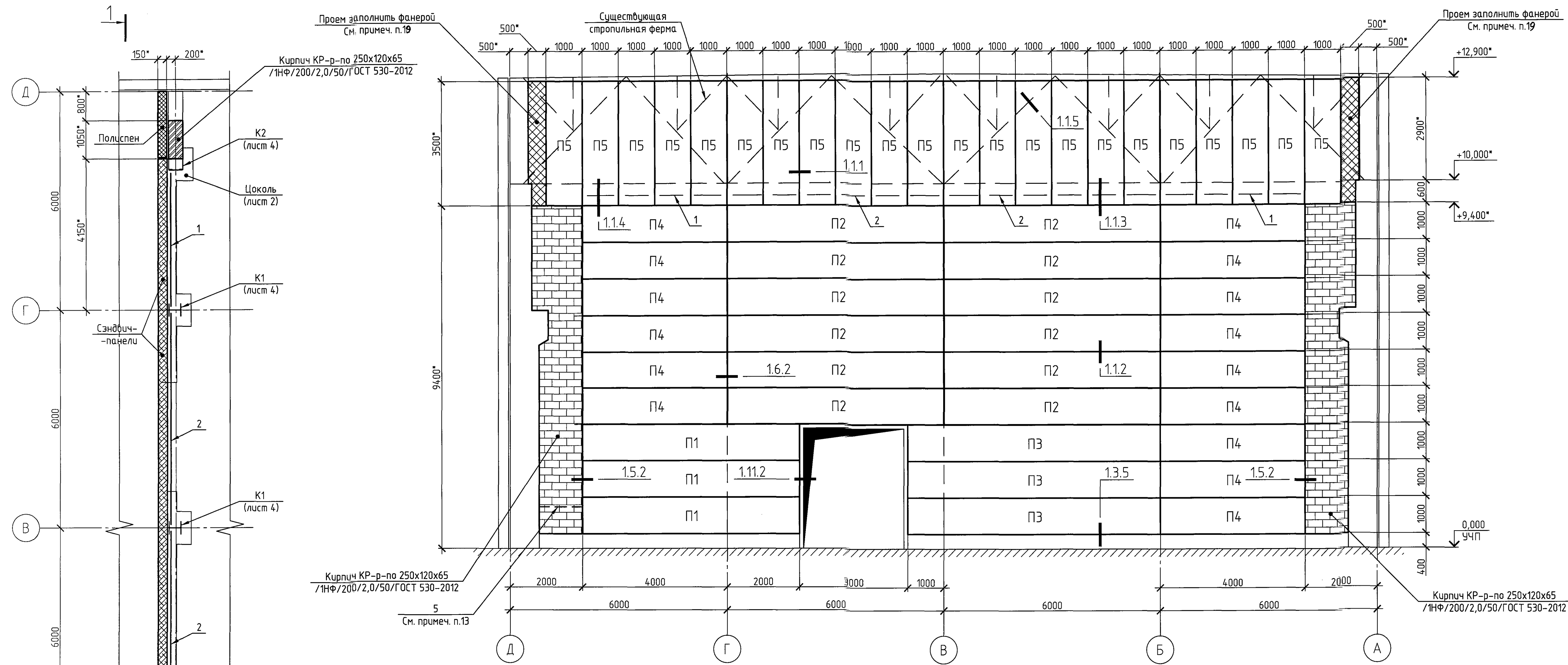
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
Колонна К2						
1	ГОСТ 8240-97	С30П1, L=9600*	2	305,28	610,56кг	
2	ГОСТ 103-2006	-100x10, L=360	30	2,83	84,90кг	
3	ГОСТ 103-2006	-170x12, L=360	2	5,77	11,54кг	
4	ГОСТ 103-2006	-150x10, L=360	3	4,24	12,72кг	
					Наплавленный металл 0,5%	3,60кг
					Всего	723,32кг
Колонна К1						
5	ГОСТ Р 57837-2017	И35К1, L=9990	1		1089,9кг	
6	ГОСТ 103-2006 и данный лист	-170x12, L=310*	8	4,96	39,68кг	
7	ГОСТ 19903-2015	-10x340x350	1		9,34кг	
8	ГОСТ 19903-2015 и данный лист	-20x500x700	1		54,95кг	
9	ГОСТ 19903-2015 и данный лист	-20x360x800	2	45,22	90,44кг	
10	ГОСТ 103-2006 и данный лист	-180x16, L=300	8	6,78	54,24кг	
11	ГОСТ 103-2006	-180x20, L=800	2	22,61	45,22кг	
					Наплавленный металл 0,5%	7,00кг
					Всего	1390,78кг
Связь вертикальная СВ1						
12	ГОСТ 8509-93	L75x7, L=3000*	8	23,88	191,04кг	
13	ГОСТ 103-2006	-200x10, L=320	4	5,02	20,08кг	
14	ГОСТ 19903-2015 и данный лист	-10x300x500	1		11,78кг	
15	ГОСТ 103-2006	-80x10, L=100	4	0,70	2,80кг	
					Наплавленный металл 1%	2,50кг
					Всего	228,20кг
Связь вертикальная СВ2						
16	ГОСТ 8509-93	L75x7, L=2950*	8	23,48	187,86кг	
17	ГОСТ 103-2006	-200x10, L=320	4	5,02	20,08кг	
18	ГОСТ 19903-2015 и данный лист	-10x300x500	1		11,78кг	
19	ГОСТ 103-2006	-80x10, L=100	4	0,70	2,80кг	
					Наплавленный металл 1%	2,50кг
					Всего	225,02кг

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Лист читать совместно с листами 2,3.
3. Отверстия сверлить.
4. Привязку отверстий сверлить с привязкой изделий закладных И31 (лист 2).
5. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 4 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 140мкм.
7. Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.



1953-5-267-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирова-Чепецк"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин	1/01/19			
Провер.	Поляков	1/01/19			
Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале				Стадия	Лист
Колонны К1 и К2. Связь вертикальные СВ1 и СВ2. Узел 1. Сечения				Р	4
Нач. УПР Орлов				УПР ГалоПолимер	
Н. контр. Кабанова				Кирова-Чепецк	
Чтб.					

Информ. Подпись и дата. Взам. инв.№



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
П1	Группа компаний "Металл Профиль"	МП-ТСП-2-150-1000-Г-Г-МБ-ГОСТ 32603-2012 (ПВФ-01-RR179-0.5/ПВФ-01-RR179-0.5)	3	157,53	L=6250
П2	Группа компаний "Металл Профиль"	МП-ТСП-2-150-1000-Г-Г-МБ-ГОСТ 32603-2012 (ПВФ-01-RR179-0.5/ПВФ-01-RR179-0.5)	12	150,72	L=5980
П3	Группа компаний "Металл Профиль"	МП-ТСП-2-150-1000-Г-Г-МБ-ГОСТ 32603-2012 (ПВФ-01-RR179-0.5/ПВФ-01-RR179-0.5)	3	178,70	L=7090
П4	Группа компаний "Металл Профиль"	МП-ТСП-2-150-1000-Г-Г-МБ-ГОСТ 32603-2012 (ПВФ-01-RR179-0.5/ПВФ-01-RR179-0.5)	15	104,60	L=4150
П5	Группа компаний "Металл Профиль"	МП-ТСП-2-150-1000-Г-Г-МБ-ГОСТ 32603-2012 (ПВФ-01-RR179-0.5/ПВФ-01-RR179-0.5)	22	87,92	L=3480
Детали					
1	ГОСТ 30245-2003	□200x100x6, L=3830*	2	101,11	202,22кг
2	ГОСТ 30245-2003	□200x100x6, L=5950	2	157,08	314,16кг
3	ГОСТ 103-2006	-150x10, L=200	2	2,36	4,72кг
4	ГОСТ 103-2006 и данный лист	-100x10, L=500	140*	3,93	550,20кг
5	ГОСТ 5781-82	φ6A-III (A400), L=1200*	180*	0,27	48,60кг
Материалы					
	ГОСТ 530-2012	Кирпич КР-р-по 250x120x65 /ИФ/200/2,0/50/ГОСТ 530-2012	7,8*		м³
	ГОСТ Р 57337-2016	Цементно-песчаный раствор марки М100	2,4*		м³
	ТУ 5767-001-93254741-2006	Поліспен δ=100мм, общей площадью	40,0*		м²
	ТУ 5767-001-93254741-2006	Поліспен δ=50мм, общей площадью	40,0*		м²
	Ceresit	Клей Ceresit ST 85, общим объемом	0,09*		м³

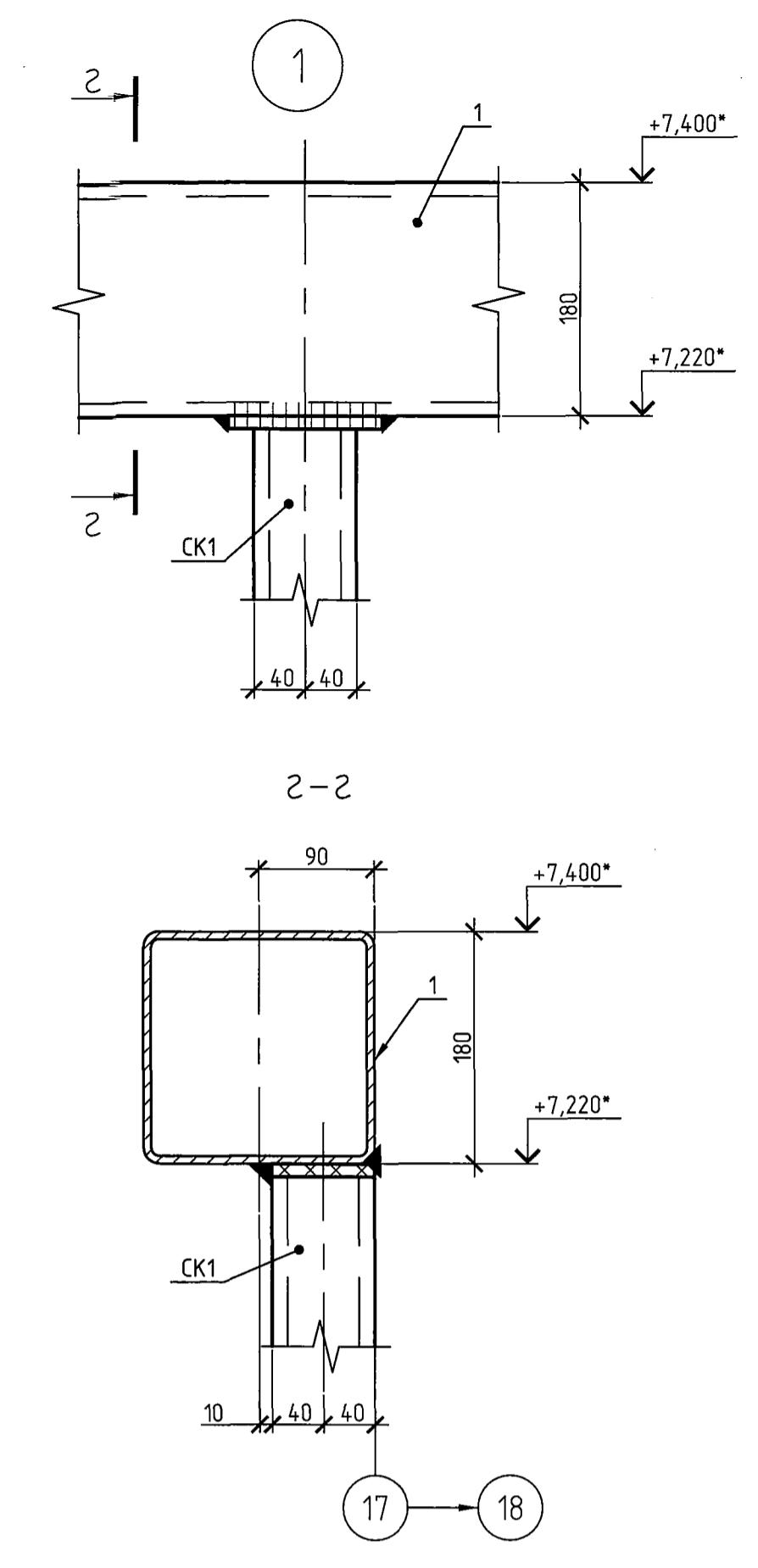
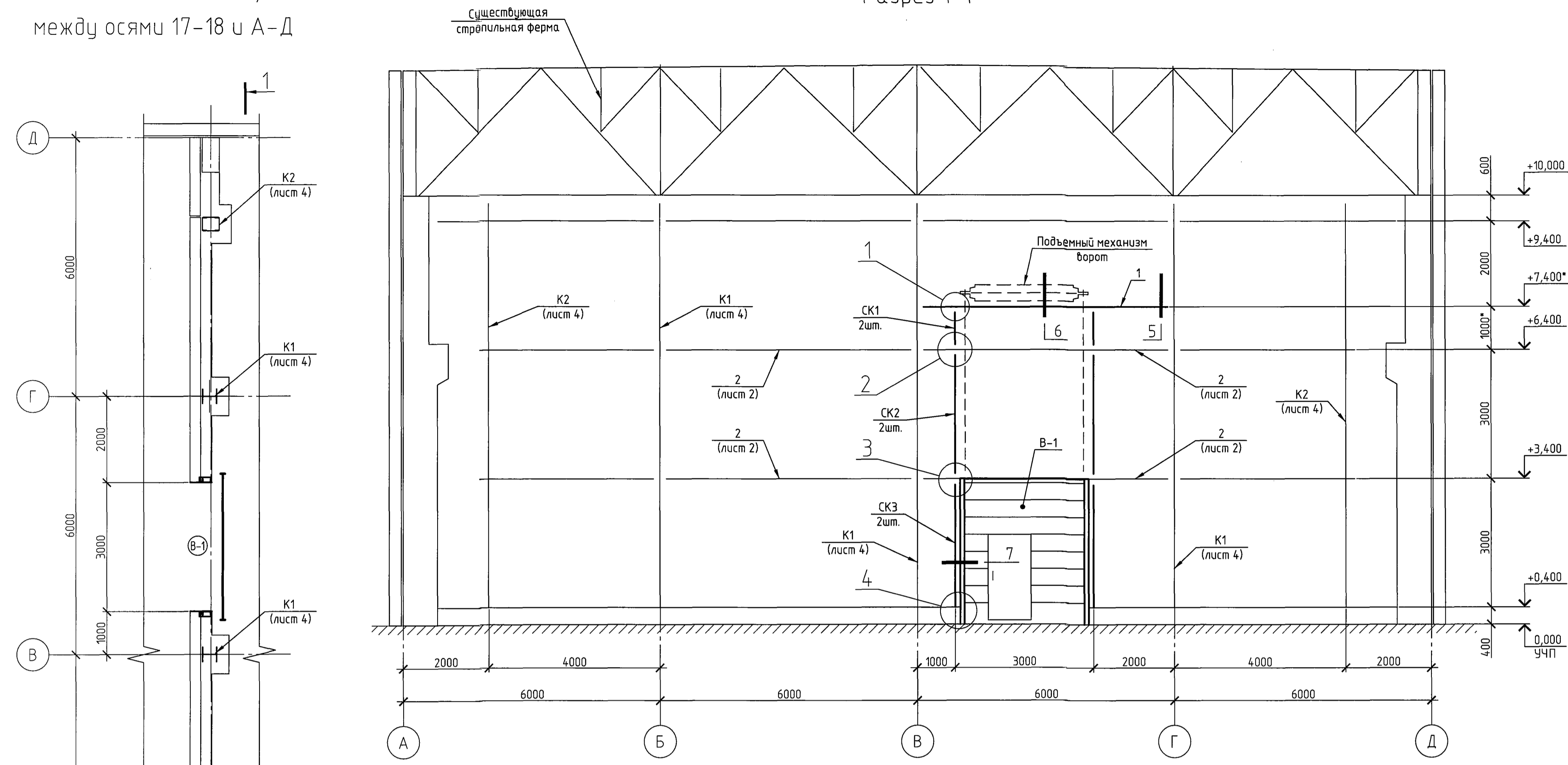
- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Лист читать совместно с листами 2, 4.
- Данный лист показывает раскладку трехслойных сэндвич-панелей по каркасу по оси "17" в корпусе 267 и соответствующие узлы крепления сэндвич-панелей.
- Узлы крепления выполнены согласно альбому технических решений группы компаний "Металл Профиль". Монтаж вести согласно рекомендациям производителя.
- Панели поз П5 крепить к существующей стропильной ферме через деталь поз.4. Для закрепления одной панели устанавливать не менее 6 деталей поз.4.
- В комплекте с сэндвич-панелями изготавливаются и поставляются доборные изделия.
- Отверстия сверлить.
- Привязку отверстий сверлить.
- Разделку кромок прокатных профилей выполнить по ОСТ26.260.758-2003.
- Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342, 346 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
- Металлоконструкции защитить огнезащитной краской по металлу ОД-554 ТУ 2313-61199234-2016 (толщина 1,5мм) по слою армоблока ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина не менее 50мм).
- Существующие трубопроводы и подкрановые конструкции при невозможности демонтажа обшить кирпичной кладкой.
- При кладке стены использовать кирпич марки КР-р-по 250x120x65/ИФ/200/2,0/50/ГОСТ 530-2012.
- Стержни поз.5 закладывать в кирпичную кладку через каждые 4 ряда и крепить к существующей колонне и колонне К2 встык.
- Кирпичную кладку утеплить плитами "Поліспен" в два слоя. Общая толщина утепления 150мм.
- Перед монтажом плит утеплителя поверхность стены выровнять слоем штукатурки.
- Первый слой плит утеплителя монтировать с помощью клея Ceresit ST85, клеящий состав наносить сплошным методом, второй слой с помощью анкеров, монтаж производить в соответствии с рекомендациями производителя.
- Количество анкеров для монтажа плит утеплителя из расчета 5 шт. на плиту 1200x600.
- Проемы между существующими конструкциями и сэндвич-панелями заполнить двумя слоями фанеры. В фанере выполнить отверстия по форме существующих трубопроводов и прочих конструкций.
- За отм. 0,000 принята существующая отметка чистого пола в корпусе 267.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

1953-5-267-АС					
ООО "ГалоПолимер Курово-Ченецк"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин	1/1	16.09		
Пробер.	Поляков				
Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале			Студия	Лист	Листов
			Р	5	
Нач. УПР	Орлов				
Н. контр.	Кобальцова				
Утв.					
План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы. Вид А. Сечения			УПР "ГалоПолимер" Курово-Ченецк		

Взам. инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н подл.

План этажа на отм. 0,000
между осями 17-18 и А-Д

Разрез 1-1



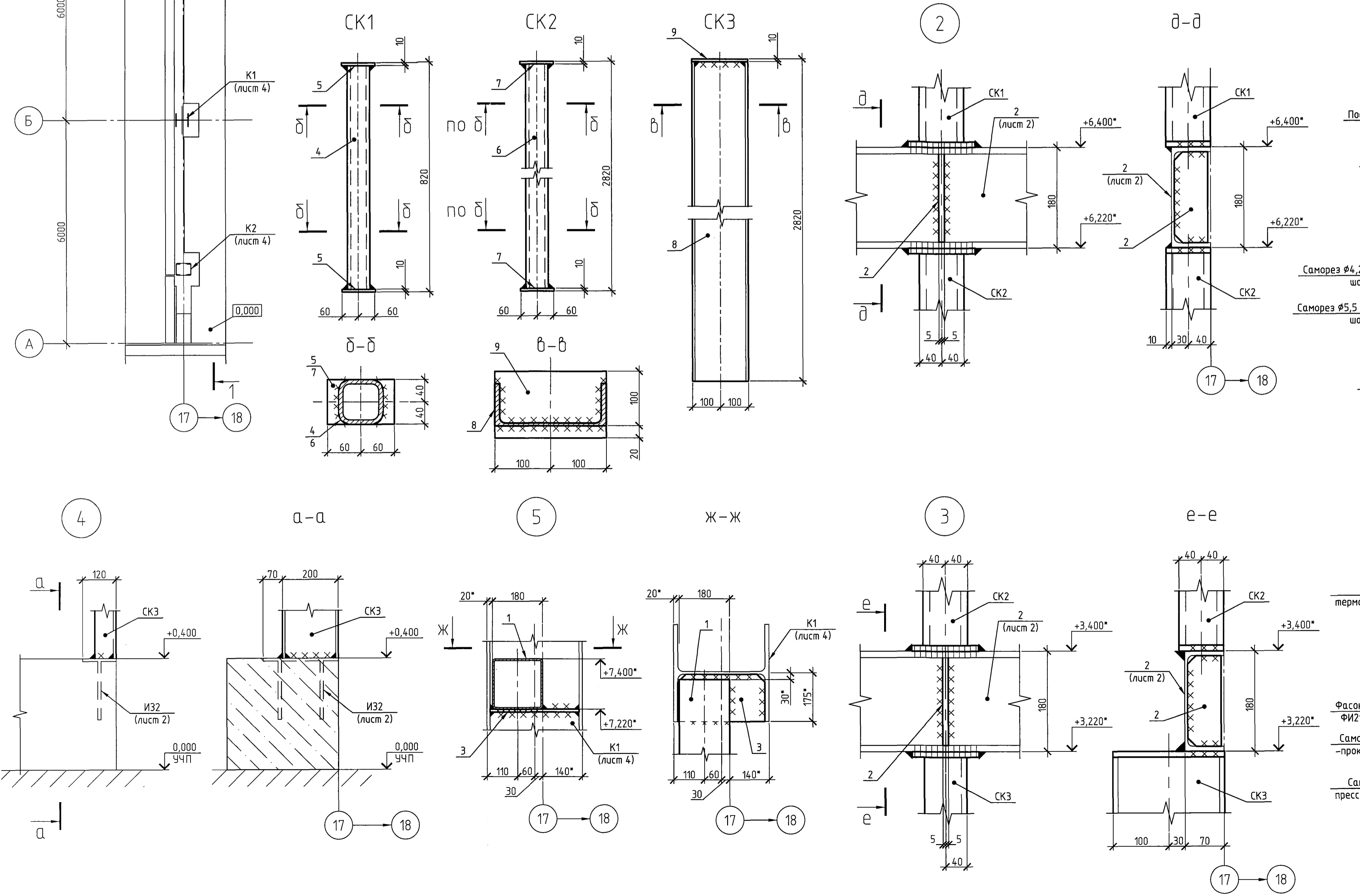
Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
В-1	"ХромМаркет"	Ворота промышленные секционные автоматические с калиткой с плоским порогом группы компаний "АЛЮТЕХ", с размерами проема 3000x3000, толщина панели 45мм	1		шт.
СК1	Данный лист	Стойка СК1	2	14,79	29,58кг
СК2	Данный лист	Стойка СК2	2	47,81	95,62кг
СК3	Данный лист	Стойка СК3	2	54,18	108,36кг
Детали					
1	ГОСТ 30245-2003	□80x180x6, L=5960*	1		191,02кг
2	ГОСТ 103-2006	-60x10, L=160*	4	0,75	3,00кг
3	ГОСТ 103-2006 и данный лист	-170x12, L=310*	2	4,96	9,92кг

Спецификация на одну отработочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Стойка СК1					
4	ГОСТ 30245-2003	□80x80x8, L=800*	1		13,09кг
5	ГОСТ 103-2006	-80x10, L=120*	2	0,75	1,50кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					14,79кг
Стойка СК2					
6	ГОСТ 30245-2003	□80x80x8, L=2800*	1		45,81кг
7	ГОСТ 103-2006	-80x10, L=120*	2	0,75	1,50кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					47,81кг
Стойка СК3					
8	ГОСТ 8240-97	□20П, L=2810	1		51,70кг
9	ГОСТ 103-2006	-120x10, L=200*	1		1,88кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					54,18кг

- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Лист читать совместно с листами 2,4.
- Данный лист показывает установку ворот В-1.
- Секционные промышленные автоматические ворота В-1 группы компаний "АЛЮТЕХ" установить согласно данному чертежу; тип монтажа: высокий с верхним расположением баля; калитку установить с плоским порогом размером не менее 900x3000мм в чистоте.
- В комплекте с воротами изготавливаются и поставляются доборные изделия.
- Соприжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Капеллы швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
- Металлоконструкции защитить огнезащитной краской по металлу ОД-554 ТУ 2313-6199234-2016 (толщина 1,5мм) по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина не менее 50мкм).
- За отм. 0,000 принята существующая отметка чистого пола в корпусе 267.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.



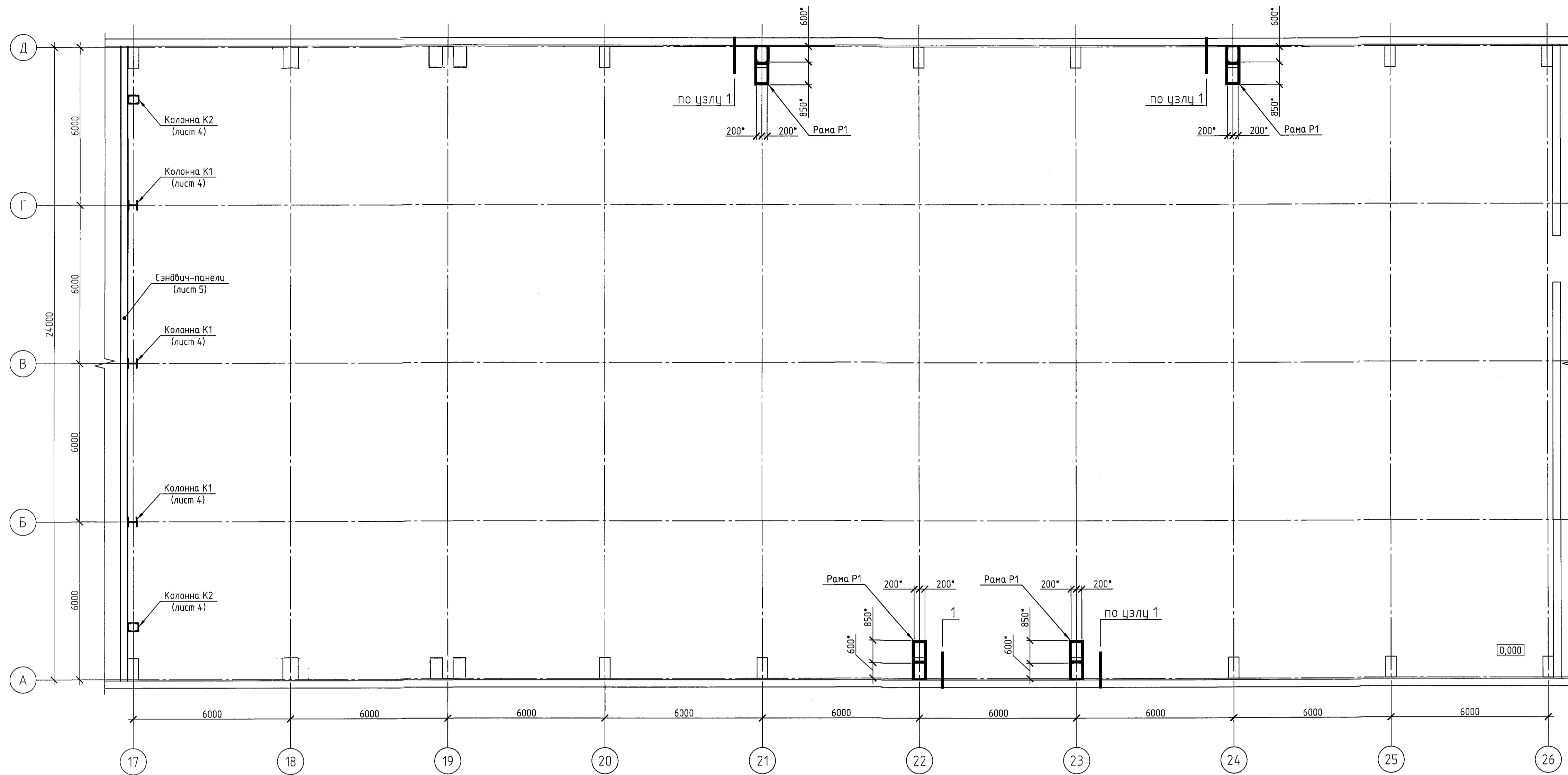
Поз.2

Поз.3

1953-5-267-АС				
ООО "ГалоПолимер Кирова-Чепецк"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
Разраб.	Кирочкин	1/2	102/19	10.08.19
Провер.	Поляков	1/2	102/19	10.08.19
Нач. УПР	Орлов	1/2	102/19	10.08.19
Н. контр.	Ковальногова	1/2	102/19	10.08.19
Утв.				
Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале			Стация	Лист
План этажа на отм. 0,000 между осями 17-18 и А-Д. Разрез 1-1. Узлы 1-7. Сечения			Р	6
			УПР ГалоПолимер Кирова-Чепецк	

Изд. № 10/19
Полный текст документа
Васил. Шабан

План этажа на отм. 0,000 между осями 17-26 и А-Д



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
P1	Данный лист	Рама Р1	4	126,34	505,36кг

Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Рама Р1			
1	ГОСТ 8509-86	Л90х6, L=1900*	2	15,83	31,66кг
2	ГОСТ 8510-86	Л8/5х5, L=260*	2	1,17	2,34кг
3	ГОСТ 8509-86	Л75х7, L=1360*	2	10,83	21,66кг
4	ГОСТ 8240-97	С18П, L=1430*	2	23,31	46,62кг
5	ГОСТ 8240-97	С14П, L=400	2	4,92	9,84кг
6	ГОСТ 19903-2015	-10х300х540	1		12,72кг
		Наплавленный металл 1%			1,50кг
		Всего			126,34кг

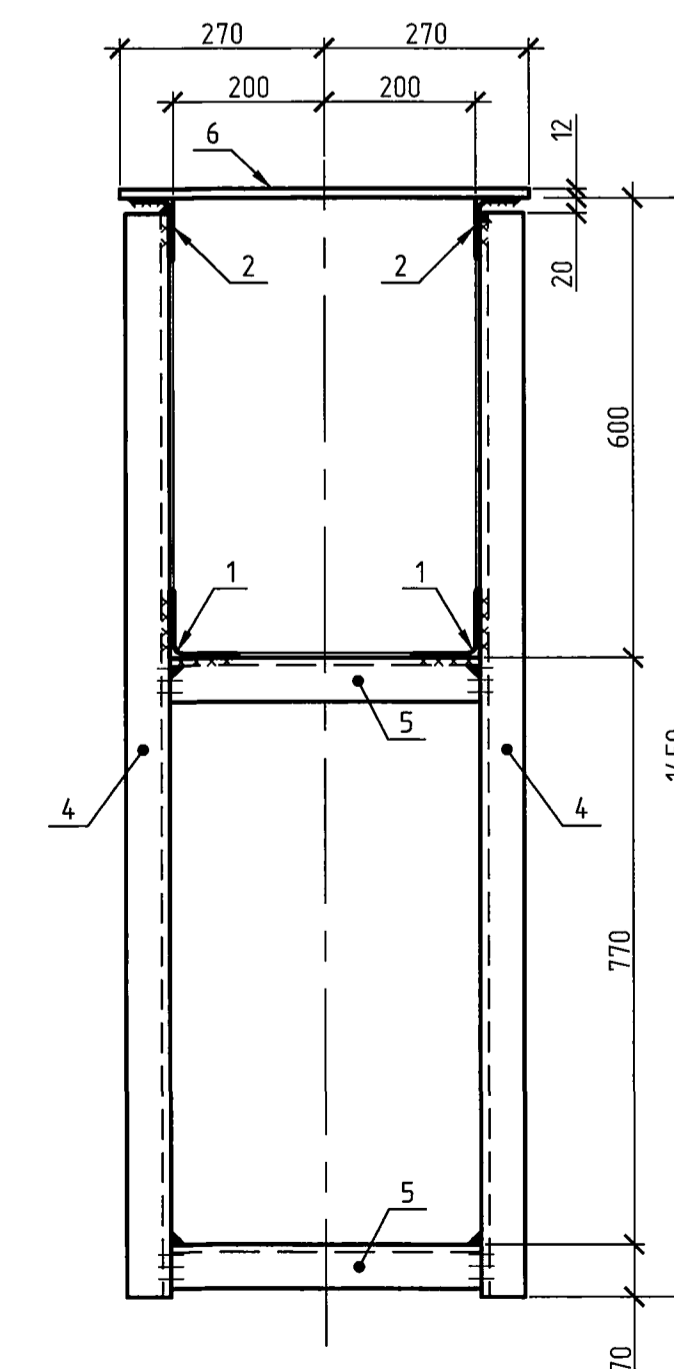
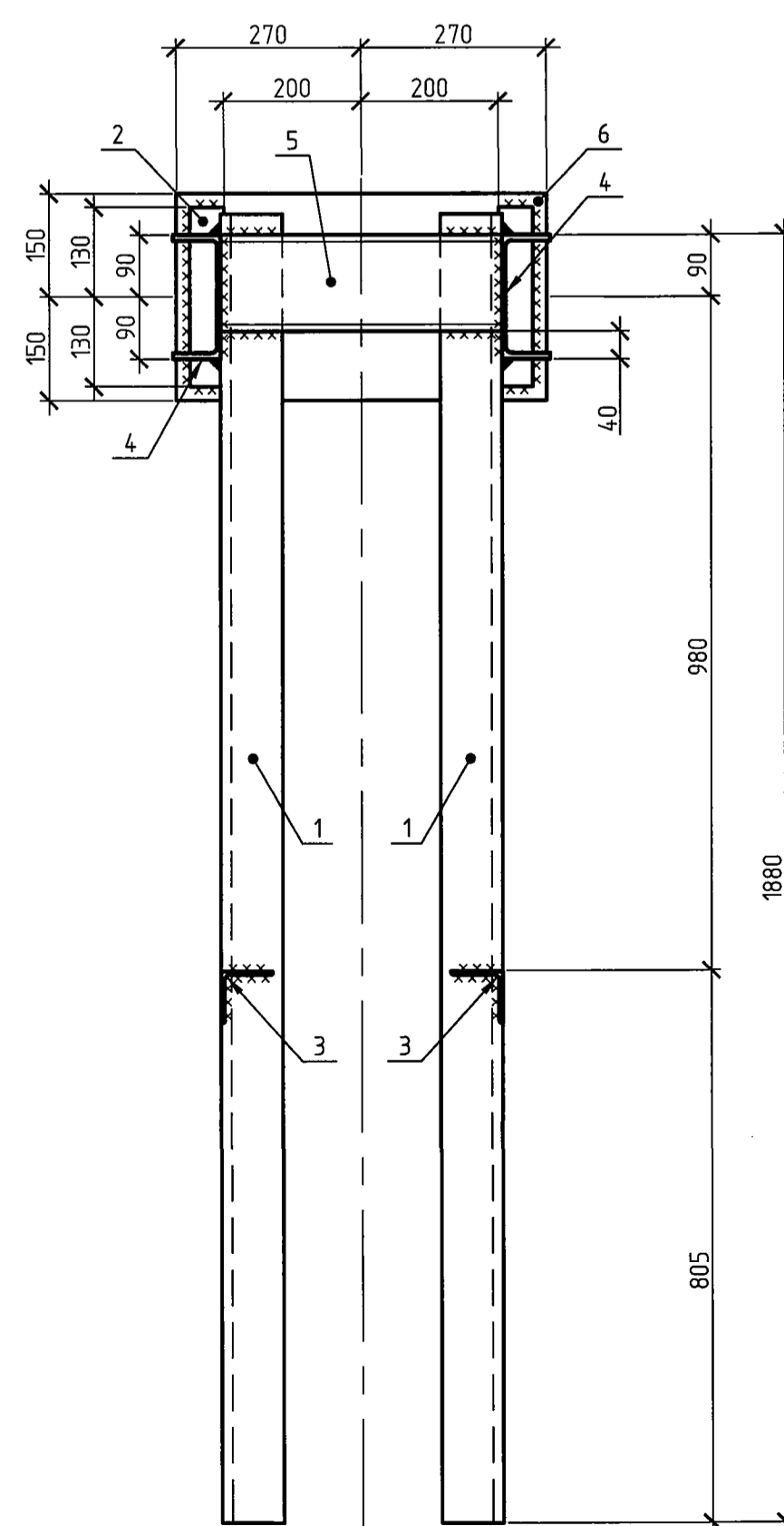
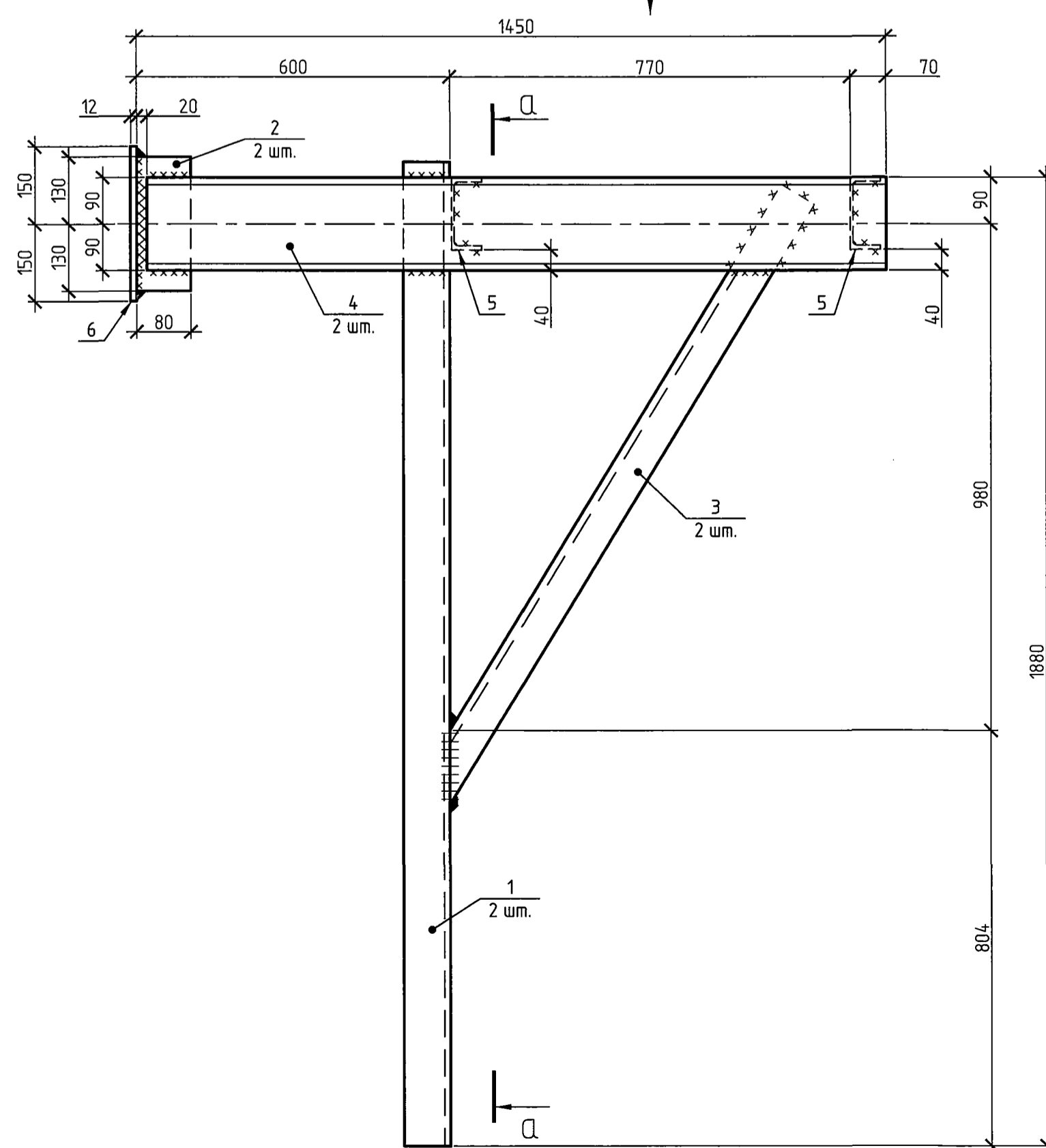
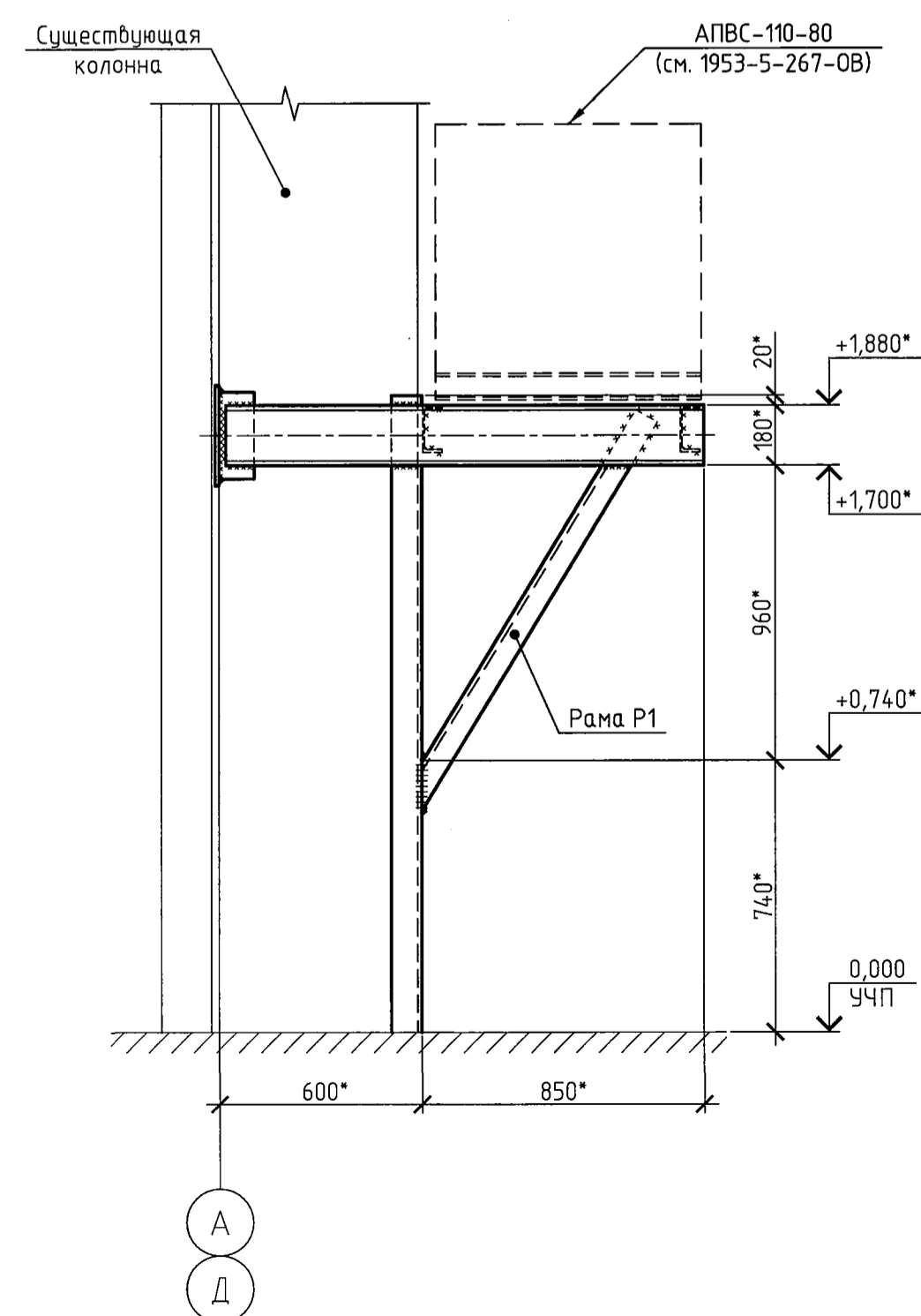
1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Лист читать совместно с листами 4,5.
3. Данный лист показывает установку рам Р1 для крепления агрегатов АПВС-110-80 (см.1953-5-267-0В). Вес агрегата в сборе ≈ 120кг.
4. Разделку кромок прокатных профилей выполнить по ОСТ26.260.758-2003.
5. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции защитить огнезащитной краской по металлу ОД-554 ТУ 2313-61199234-2016 (толщина 1,5мм) по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина не менее 50мкм).
7. За отм. 0.000 принята существующая отметка чистого пола в корпусе 267.
8. Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

1

Рама Р1

а-а

А



1953-5-267-АС

ООО "ГалоПолимер Киробо-Чепецк"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стдия	Лист	Листов
Разраб.	Курочкин					Р	7	
Провер.	Полжов							
Нач. УПР	Орлов							
Н. контр.	Ковальцова							
Удб.								

Устройство перегородки и реконструкция системы отопления в машзале
План этажа на отм. 0,000 между осями 17-26 и А-Д.
Узел 1. Сечение а-а



Имя и подпись
Дата
Взам. инв. №