

Техническое задание №10-12/0339

Проведение ремонтных работ в ц.28 (производство хлороформа) на период остановки (Октябрь-Ноябрь 2018г.).

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению ремонтных работ в производстве хлороформа по метановой технологии в период остановки.
- 1.2. Условия труда – работы в круглосуточном режиме, работы на высоте.
- 1.3. На предприятии действует пропускной режим.

2. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ:

- 2.1. Выполнить объем работ согласно перечня (Таблица №1). В перечне по каждой работе/операции указаны плановые трудозатраты.
- 2.2. Перечень не может рассматриваться в качестве окончательной дефектной ведомости, полный объем работ должен быть проработан Подрядчиком непосредственно на месте производства работ.
- 2.3. Материал для выполнения работ предоставляется заказчиком.
- 2.4. После проведения работ производится приведение в порядок рабочей зоны, уборка мусора, материалов.

Таблица №1

№ п.п	Наименование работы	Плановые трудозатраты, чел./ч.
1	Замена теплообменника поз. Х-108, отм.+21,00м.	60
2	Замена теплообменника поз. Х-505, отм.+36,00м.	60
3	Переобвязка теплообменника Х-507/1 на отм.+30,00...+36,00м.	96
4	Замена газахода перед реактором поз.Р-101. монтаж откидной заглушки для разогрева Р-101	180

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

- 3.1. Наличие СРО на выполнение данных работ.
- 3.2. Работы проводятся в остановку производства. О точной дате допуска до выполнения работ будет сообщено дополнительно (Ориентировочно конец октября – начало ноября)
- 3.3. Для выполнения работ заказчиком предоставляется техника (бортовой автомобиль, грузоподъемная техника)
- 3.4. Инструмент, оборудование для выполнения работ заказчиком не предоставляется. Примерный перечень необходимого инструмента, оборудования:

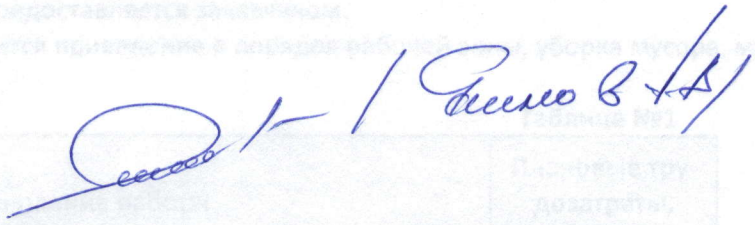
- Сварочное оборудование;
- Удлинитель 220в, 30, 50м.;
- Угловые шлифовальные машинки $\varnothing 125$;
- Угловые шлифовальные машинки $\varnothing 230$;
- Тали ручные (г/п 1 т., г/п 2 т, г/п 3 т);
- Лебедка рычажная (г/п 1,6т);
- Гайковерт электрический до М30;
- Домкрат гидравлический;
- Домкрат реечный;
- Аргоновый пост с баллонами;
- Сварочный пост с баллонами;
- Наборы гаечных ключей (по количеству работающего персонала) ключи должны быть всех типов (рожковые, накидные, ударные до размера 55 мм), расширитель фланцев.

Примечание: Расходные материалы (круги к шлифмашинкам, электроды, аргон, кислород, ацетилен и т.п.) за счет средств подрядчика.

- 3.5. Наличие спецодежды и средств индивидуальной защиты (защитные щитки, защитные очки, противогазы, защитные каски, и тп.).
- 3.6. Ежедневное составление и утверждение отчета о работе, включающий в себя перечень работ и табеля учета рабочего времени персонала (в случае некачественного или несвоевременного выполнения работ табель не утверждается и не принимается к оплате).

4. ТРЕБОВАНИЯ К КОМ.ПРЕДЛОЖЕНИЮ.

- 4.1. В ком. предложении указать готовность выполнения работ согласно перечня, готовность выполнения работ в круглосуточном режиме;
- 4.2. В ком. предложении указать предполагаемую стоимость за 1 чел/час, а так же указать общую стоимость выполнения работ согласно перечня (Таблица №1).
- 4.3. Оформить ком. Предложение согласно образцу (Приложение №1)



№	Наименование работ	Стоимость, руб./чел.
1	Замена термообменника поз. X-104, отп. +21,000м.	60
2	Замена термообменника поз. X-505, отп. +36,000м.	60
3	Переобвязка термообменника X-507/1 из отп. +50,00...+36,00м.	96
4	Замена задвижки перед реактором поз. P-101, монтаж отливной системы для реактора P-101	180

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

- 5.1. Наличие СПО на выполнение данных работ.
- 5.2. Работы производятся в остановку производства. О точной дате допуска до выполнения работ будет сообщен дополнительно (Организовочный период октябрь – начало ноября)
- 5.3. Для выполнения работ заказчиком предоставляется техника (буртовой автомобиль, грузоподъемная техника)
- 5.4. Инструмент, оборудование для выполнения работ заказчиком не предоставляется. Примерный перечень необходимого инструмента, оборудования:

- Сварочное оборудование:
- Удалители 320кв. 30, 50м.
 - Угловые шлифовальные машинки Ø125;
 - Угловые шлифовальные машинки Ø230;
 - Тали ручные (т/п 1т., т/п 2т., т/п 3т.);
 - Лебедки рычажные (т/п 1,6т);
 - Электровёрт электрический до М30;
 - Демократ гидравлический;
 - Демократ ручный;
 - Аргонный пост с баллонами;
 - Сварочный пост с баллонами;
 - Набор: Фигучих ключей (по количеству работающего персонала) ключи должны быть всех типов (рожковые, накидные, ударные до размера 55 мм), расширитель фланцев.