

Техническое задание №10-17/1290.
Шлифовка шеек коленчатого вала компрессора ДАО-
750 поз.1-26 в корп.166.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по восстановлению рабочих поверхностей коленчатого вала компрессора ДАО-750 согласно карты измерительного контроля (приложение 1). Компрессор используется в технологической цепочке производства холода.
- 1.2. Коленчатый вал является давальческим с возвратом после ремонта..
- 1.3. Отправка коленчатого вала Исполнителю осуществляется Заказчиком в. деревянной таре (ящике). Возврат из ремонта осуществляется в этой же таре.
- 1.4. Работа проводится на производственной территории Исполнителя.

2. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ:

- 2.1 Перешлифовка 3и 4 шатунных шеек под ближайший размер, исключающий при обработке конусность, эллипсность, шероховатость поверхностей.
- 2.2 Обработка 1 и 2 шатунных шеек обрабатывать до нормы под ближайший размер, с целью исключить при обработке конусность, эллипсность, шероховатость поверхностей.
- 2.3 Коренные шейки обрабатываются до нормы с целью исключения при обработке конусности, эллипсности, шероховатости поверхностей.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

- 3.1 Исполнитель должен обеспечить восстановление рабочей поверхности и шероховатость поверхности согласно требований технической документации паспорта.

4. ТРЕБОВАНИЯ К КОММЕРЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

- 4.1 Коммерческое предложение должно содержать стоимость выполнения работ с НДС, сроки выполнения работ в календарных днях, условия оплаты, условия доставки.
- 4.2 В коммерческом предложении Исполнитель указывает гарантийный срок на выполненные работы.

Заместитель главного механика

Старший инженер-механик

Механик цеха



М.В. Толстобров

С.Н. Шаляпин

С.Н. Парфенов