

Функционал: ОГЭ ОБ

Фонд: РФ п.27

Затраты:

Заказчик: Цех 82

Подрядчик:

Наименование оборудования:

Инвентарный номер оборудования:

Принадлежность объекту IFS:

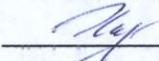
Начало работ:

Окончание работ:

утверждено

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного энергетика

  
М.В. Ходырев  
"03" "02" 2020 г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-04

Ремонт шинопровода в зале электролиза цеха 82

наименование работ

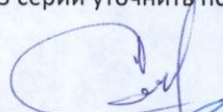
1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность, работа на высоте до 6м.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж алюминиевой шины марки АДО 30x250x1000 на электролизерах 3 серии зала электролиза	м	56,3
2	Демонтаж алюминиевой шины марки АДО 20x250x1000 на электролизерах между 1,2 и 3 сериями зала электролиза	м	280,5
3	Монтаж алюминиевой шины марки АДО 30x250x1000 на электролизерах 3 серии зала электролиза	м	56,3
4	Монтаж алюминиевой шины марки АДО 20x250x1000 на электролизерах между 1,2 и 3 сериями зала электролиза	м	280,5
5	Изготовление шинопровода АДО 30x250x1000	м	42,3
6	Изготовление шинопровода АДО 20x250x1000	м	217,0
7	Обезжиривание поверхностей новых алюминиевых шин марки АДО 30x250x1000 ; 20x250x1000	м <sup>2</sup>	132,6
9	Огрунтовка поверхностей новых алюминиевых шин марки АДО 30x250x1000; 20x250x1000 за один раз грунтовкой ХС- 010	м <sup>2</sup>	132,6
10	Окраска огрунтованных поверхностей новых алюминиевых шин марки АДО 30x250x1000; 20x250x1000 эмалью ХС- 710	м <sup>2</sup>	132,6
11	Соединение торцов алюминиевой шины марки АДО 30x250 сваркой на электролизерах 3 серии, и торцов шины марки АДО 20x250, между 1, 2 и 3 сериями зала электролиза.	м.шва	57,75
12	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов при высоте помещений до 6 м, горизонтальная проекция	м <sup>2</sup>	98
13	Очистка щетками поверхности б/у шин АДО 30x250x1000 ; 20x250x1000 в местах сварных швов	м <sup>2</sup>	4

Места сварки стыковых соединений на электролизерах 1,2,3 серии, и между 1 и 3 сериями зала электролиза, уточнить по месту. Чертёж 82-Л-ЭО-82-390 расположение шунтирующих шин, угол наклона, заготовок на 1,2,3 серии уточнить по месту.

Составил:

Энергетик цеха

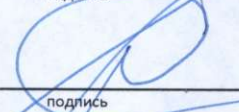
  
подпись

Семёнов А.О.

Ф.И.О.

Согласовано:

Начальник цеха

  
подпись

Сабреков А.М.

Ф.И.О.

Согласовано:

Представитель УЭБ

  
подпись

Ф.И.О.