




УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «ГалоПолимер Кирово-
Чепецк»


Р.З. Мангутов
«08» 11 2024 г.

Главный инженер
АО «ГалоПолимер Пермь»


С.Ю. Кондаков
«08» 11 2024 г.

Техническое задание на гофротару для упаковки продукции
ГалоПолимер
(V3)

№ 1 сшивают (1 шов). Расстояние между металлическими скобами при сшивке швов не должно превышать - 35 мм. На наружную поверхность коробки наносится художественное оформление в соответствии с образцами, предложенными в приложениях к настоящему техническому заданию, манипуляционные знаки «Осторожно. Хрупкое», «Беречь от влаги», «Верх», размерами, удовлетворяющими требованиям действующей НД на маркировку грузов.


8. Коробки комплектуются картонными вкладышами из гофрированного картона. Требования к вкладышам аналогичны требованиям, изложенным в п. 3, 4 настоящего технического задания.
9. Внутренние размеры коробок* должны соответствовать размерам, указанным в таблице:

Номер коробки	Внутренние размеры ящика, мм			Типовой размер, мм * / количество вкладышей	Предельная масса продукции в ящике, масса НЕТТО, кг
	длина	ширина	высота		
1	380	275	250	240 x 1290 – 1 шт	9
2	570	380	270	267 x 1303 – 2шт	30
3	570	380	315	312 x 1303 – 2 шт	28
4	483	385	270	1236 x 267 – 2 шт	25**

* Приемлемые допуски к размерам, обусловленные нормативной документацией на гофротару, и обеспечивающие требования п. 2, согласовываются до размещения заказа на изготовление в технологических картах.

** Для фторопласта-4 термообработанного гранулированного допустима предельная масса нетто 30 кг.

10. Развертка и нанесение флексопечати на гофроящики № 1, 2, 3, 4 согласно приложениям А, Б, В, Г, Д, Е к настоящему техническому заданию.

Номер коробки	«Брендирующая»	Обезличенная с нанесением: 
1	Эскиз I	Эскиз II
2	Эскиз III	Эскиз II
3	Эскиз III	Эскиз II
4	Эскиз III	Эскиз II

От ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

Заместитель главного инженера по производству


А.А. Обухов

Заместитель директора по качеству


Е.В. Шилева

Руководитель службы логистики


30.10.24 О.М. Проць

Начальник УМТС


Ю.Б. Перевалова

От АО «ГалоПолимер Пермь»

Главный технолог


А.Л. Бирт

Директор по качеству


Е.Ю. Беляева

Директор по АХВ


В.И. Шилов

Начальник цеха № 26


А.А. Турицин

Ведущий менеджер по закупкам УМТС


А.В. Оборин

1. Область применения – коробки предназначены для упаковки фторопласта-4, фторопласта-4RX и фторопласта-4Д разных марок.
2. Коробки должны изготавливаться из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901-2007 с наружным белым либо неокрашенным покровным слоем в соответствии с нормативными документами изготовителя. Требуемый тип коробки - исполнение А ГОСТ 9142-2014.

Обязательным для поставщика является определение показателя сопротивления сжатию коробки с вкладышем или испытание на штабелирование для каждой партии.

Усилие сопротивления коробок с вкладышами сжатию должно быть:

- для коробки №1 (фторопласт-4Д) не менее 3,8 кН.
- для коробки №2, 3, 4 (фторопласт-4) не менее 9,8 кН

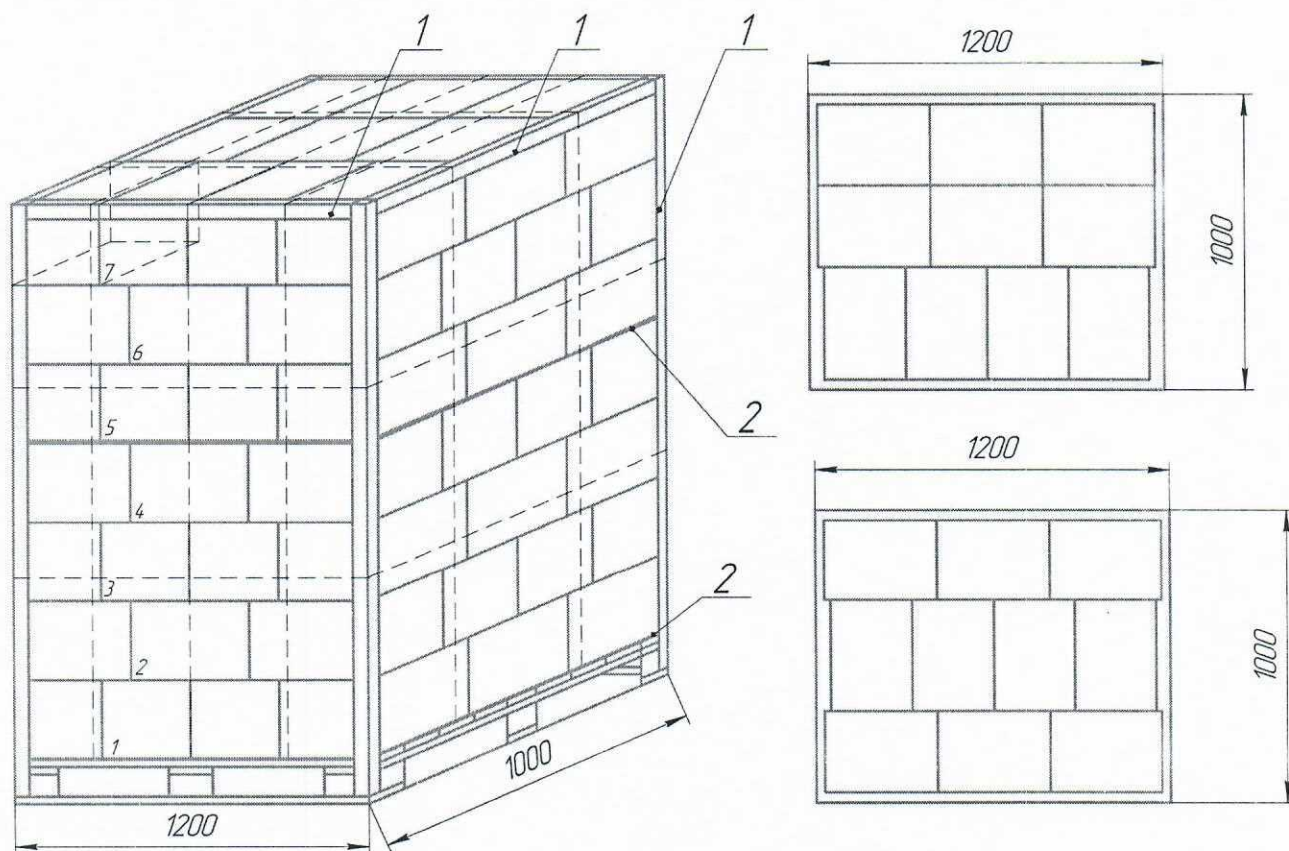
Методами оценки прочности коробки являются:

1. ГОСТ 18211-2018 «Метод испытаний на сжатие»;
2. ГОСТ ISO 2234-2014 «Методы испытаний на штабелирование при статической нагрузке».

Показатель должен быть подтвержден протоколом испытаний для каждой партии коробок с вкладышами.

Заказчик оставляет за собой право выезда к поставщику на аудит методики.

Схема штабелирования **для коробки №1** (фторопласт-4Д) – транспортный пакет из 70 коробок:

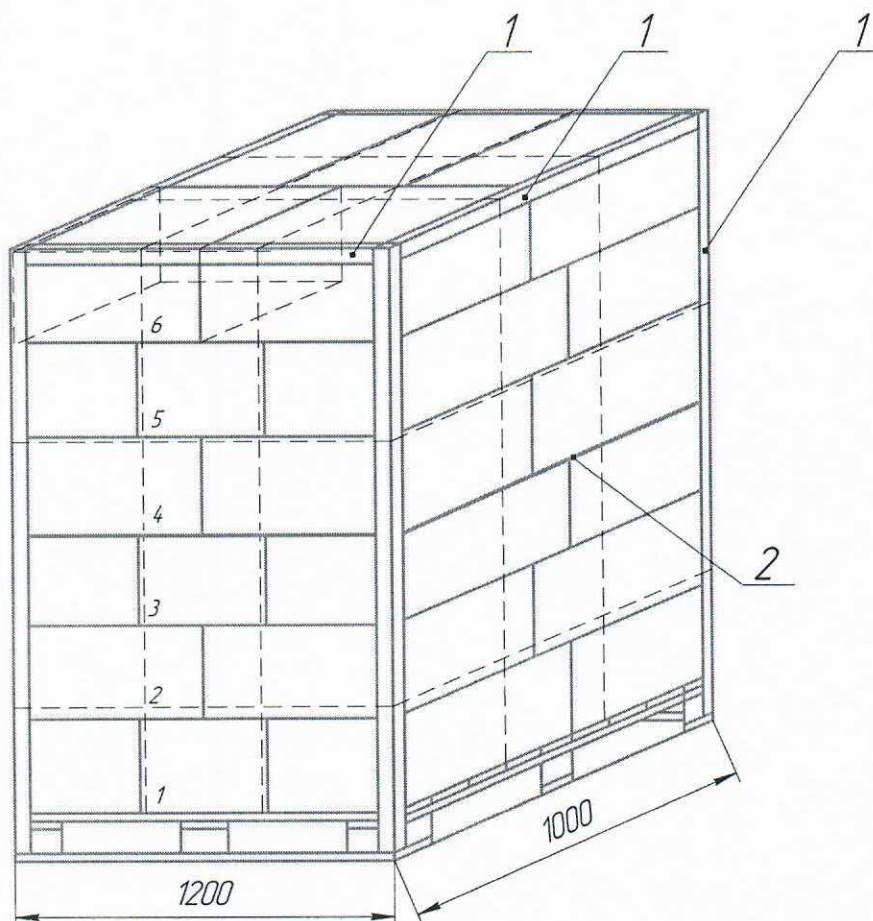


Масса пакета нетто – 630 кг

1 – уголок картонный защитный 50*50*4 (применяется при необходимости)

2 – прокладка картонная Т-22 (Т-23) по ГОСТ Р 52901-2007 (применяется при необходимости)

Схема штабелирования **для коробки №2**, (фторопласт-4) на АО «ГПП» – транспортный пакет из 30 коробок:



Масса пакета нетто – 900 кг

1 – уголок картонный защитный 50*50*4 (применяется при необходимости)

2 – прокладка картонная Т22 (Т23) по ГОСТ Р 52901-2007

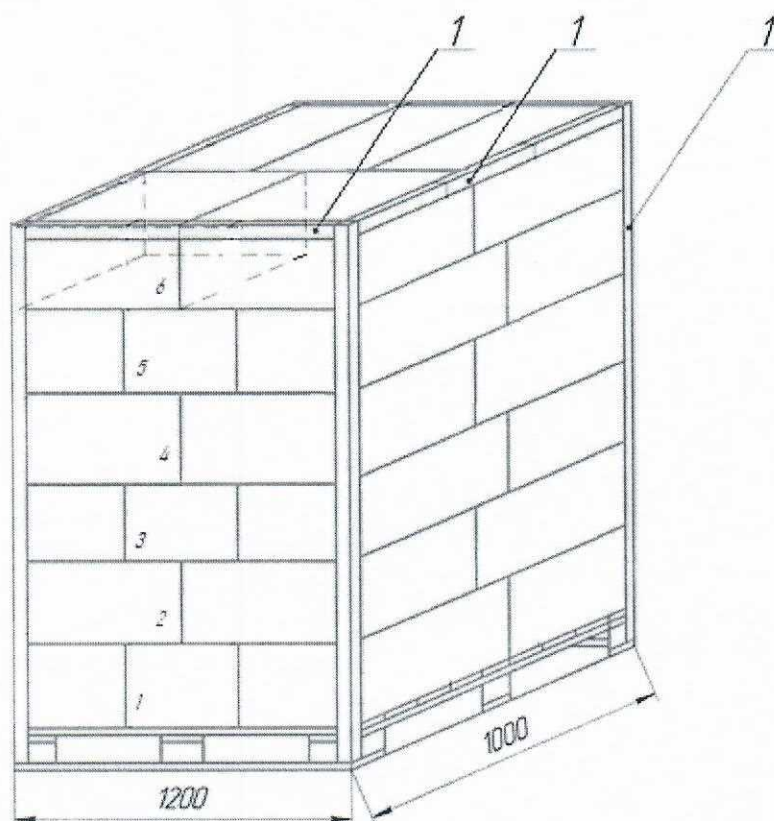
Транспортный пакет состоит из 6 ярусов коробок (внутренний размер 570*380*270 мм), размещенных на поддоне 1000*1200.

Внутри каждой коробки по два вкладыша (1303*267). Вкладыши должны быть изготовлены из гофрированного картона марки не менее Т27 по ГОСТ Р 52901-2007.

Для устойчивости транспортного пакета используются картонные прокладки (1000*1200) Т22 (Т23) по ГОСТ Р 52901-2007.

По углам транспортного пакета устанавливаются картонные уголки (50*50*4).

Схема штабелирования для коробки №3, (фторопласт-4RX) – транспортный пакет из 30 коробок:

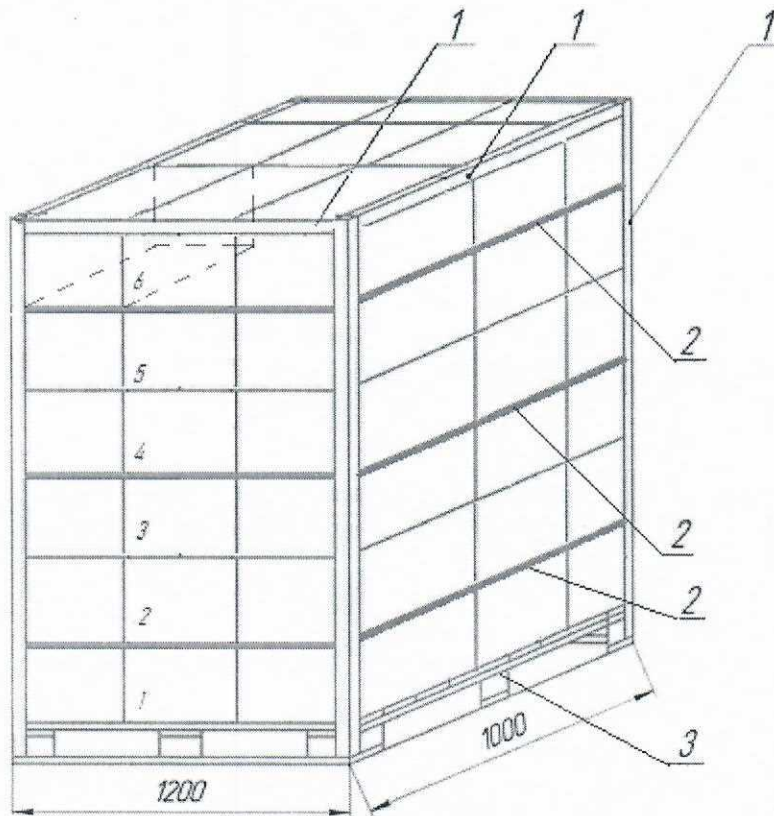


Масса пакета нетто - 750 кг

1 - Уголок картонный защитный 50x50x4 (применяется при дополнительном требовании)

2 - Поддон деревянный

Схема штабелирования для коробок №4, (фторопласт-4), – транспортный пакет из 36 коробок (для ООО «ГП КЧ»):



Масса пакета нетто 900 кг

1 - Уголок картонный защитный 50x50x4 (применяется при дополнительном требовании)

2 - Прокладка, картон Т-22(Т-23) ГОСТ 52901-2007

3 - Поддон деревянный

3. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ Р52901-2007 по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.
4. Картон для изготовления коробок не должен иметь запаха, влияющего на качество упаковываемой продукции, удовлетворять гигиеническим нормам РФ и требованиям ТР ТС 005/2011, не должен осыпаться в виде картонной стружки, линии реза должны быть ровными. Марка и тип картона для изготовления картонной коробки и её комплектующих должна использоваться с учетом того, что упаковываемая продукция, не способна воспринимать статические нагрузки (нагрузки штабеля). Поверхность картона коробок должна быть чистой, без пятен, без складок, задигов и других механических повреждений.
5. Коробки изготавливают складными с четырёхклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами. Отклонение внутренних размеров коробок не должны превышать - 5 мм. Зазор в стыке наружных или внутренних клапанов при сборке должен быть не более - 5 мм.
6. На развертке коробок и вкладышей должны быть линии рилёвки. Линии рилёвки должны быть нанесены равномерно и четко по всей длине. Должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящичков с заданными внутренними размерами, правильной геометрии. Глубина рилёвки должна обеспечивать целостность поверхности картона коробки и вкладыша при их сборке, при упаковке продукта и штабелировании.
7. Коробки № 2, 3, 4 по соединительному клапану склеивают и сшивают (1 шов), коробки

**Приложение А к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки **Коробки №1 (фторопласт-4Д)**

Внутренние размеры коробки **380 x 275 x 250 (мм)**

¹⁾ Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки.

Цвета печати : **Pantone 2758 C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26

Pantone 1665 C

СМУК 0 / 68 / 100 / 0

допустимо: **PMS 2758 U (синий)**

PMS 1665 U (оранжевый)

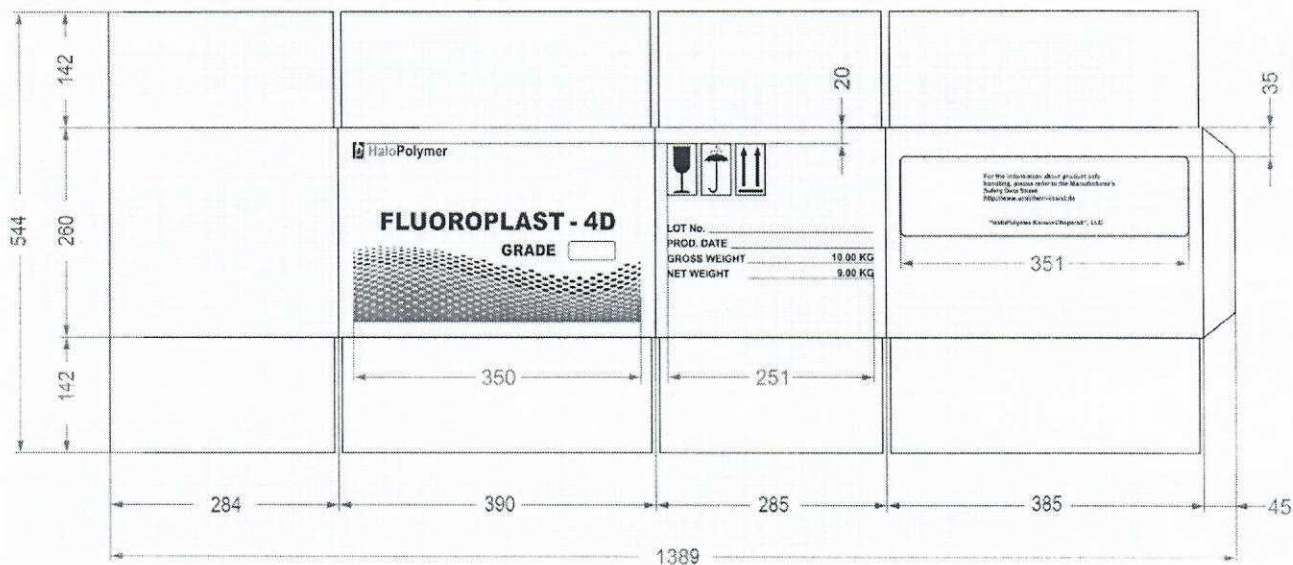


Рисунок 1. Эскиз I схемы размещения печати на коробку №1

 HaloPolymer

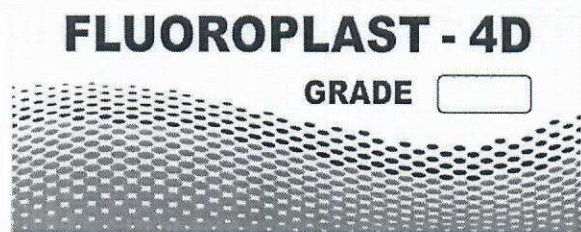


Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента фрагмента печати логотипа и наименования товара



LOT No. _____
 PROD. DATE _____
 GROSS WEIGHT _____ **10.00 KG**
 NET WEIGHT _____ **9.00 KG**

Рисунок 3. Эскиз увеличенного печати данных о партии

For the information about product safe handling, please refer to the Manufacturer's Safety Data Sheet
<https://www.uralchem.com/assist>
<https://www.uralchem.ru/assist>

*

Рисунок 4. Эскиз увеличенного фрагмента размещения печати данных о производителе и SDS.

***Наименование производителя согласуется при размещении заказа**

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе;

**Приложение Б к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки Коробки №1 (фторопласт-4Д)

Внутренние размеры коробки **380 x 275 x 250 (мм)**

1) Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки (допускается печать на стороне 3).

2) Цвет печати: **Pantone 2758 C // Pantone Black C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26 // СМУК 0 / 0 / 0 / 100

допустимо: **PMS 2758 U (синий) // PMS Black U (черный)**

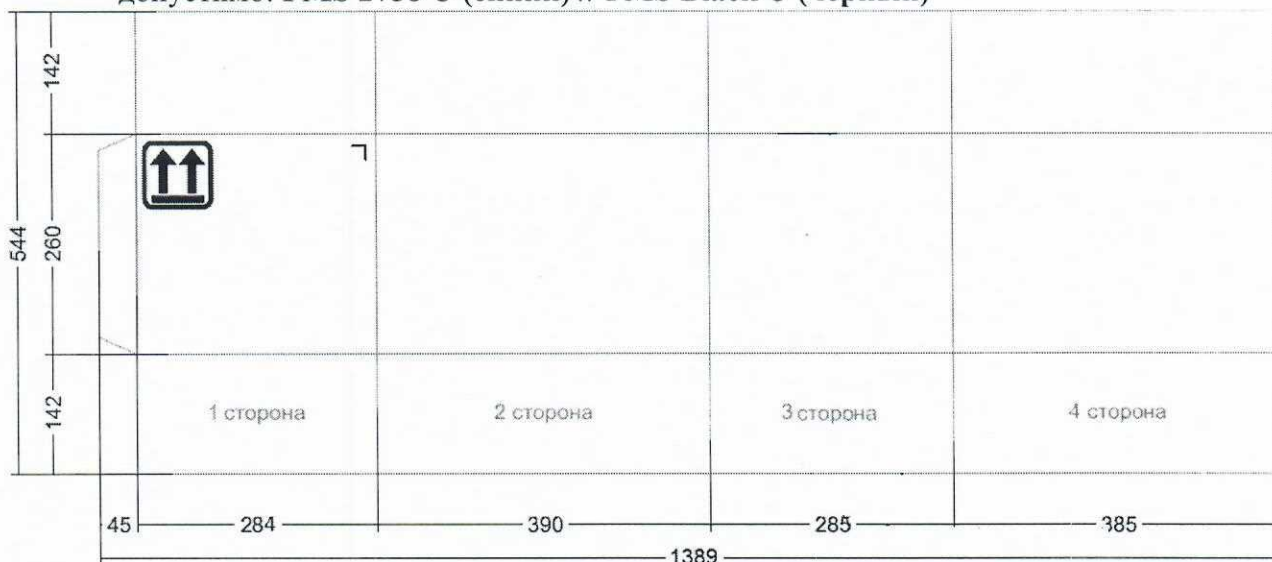


Рисунок 1. Эскиз II схемы размещения печати на коробку №1



Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе;

2) – цвета печати указываются при заказе.

**Приложение В к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировка **Коробки № 2 –(фторопласт-4)**

Внутренние размеры **570 x 380 x 270 (мм)**

¹⁾Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки

Цвета печати: **Pantone 2758 C**

СМΥК 100 / 80 / 0 / 26

Pantone 1665 C

СМΥК 0 / 68 / 100 / 0

допустимо: **PMS 2758 U (синий)**

PMS 1665 U (оранжевый)

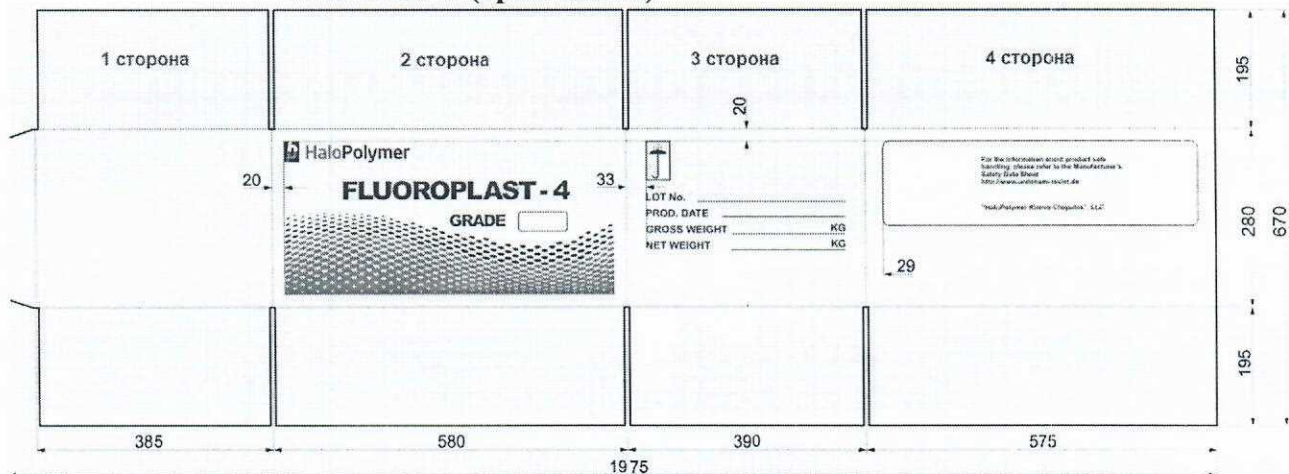


Рисунок 1. Эскиз III схемы размещения печати на коробку №2

HaloPolymer

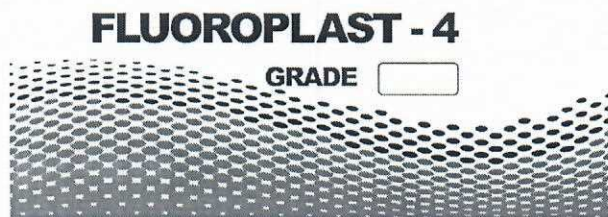


Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати логотипа и наименования товара



LOT No. _____
 PROD. DATE _____
 GROSS WEIGHT _____ KG *
 NET WEIGHT _____ KG

**Рисунок 3. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии
*значения масс нетто и брутто
согласуются при размещении заказа**

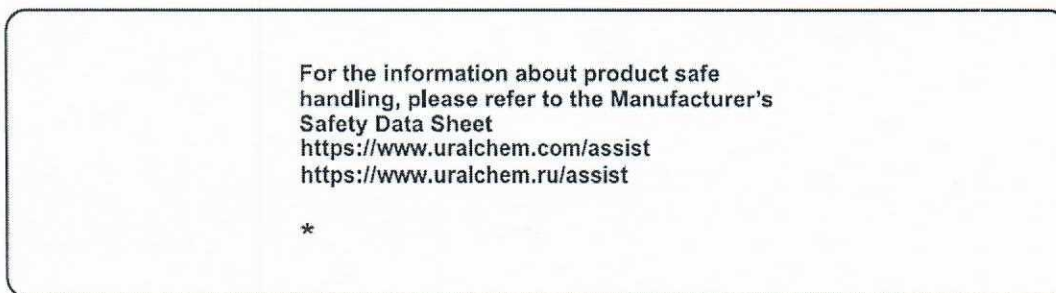


Рисунок 4. Эскиз увеличенного фрагмента размещения печати данных о производителе и SDS.

***Наименование производителя согласуется при размещении заказа**

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе.

**Приложение Г к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки Коробки №2—(фторопласт-4)

Внутренние размеры **570 х 380 х 270** (мм)

¹⁾ Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки (допускается печать на стороне 3).

²⁾ Цвет печати близкий **Pantone 2758 C // Pantone Black C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26 // СМУК 0 / 0 / 0 / 100

допустимо: **PMS 2758 U (синий) // PMS Black U (черный)**



Рисунок 1. Эскиз II схемы размещения печати на коробку № 2



Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе;

2)– цвета печати указываются при заказе.

**Приложение Д к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки Коробки №3—(фторопласт-4RX)

Внутренние размеры 570 x 380 x 315 (мм)

¹⁾ Печать на белом/буrom картоне согласно схемы запечатки.

Цвет печати: **Pantone 2758 C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26

Pantone 1665 C

СМУК 0 / 68 / 100 / 0

допустимо: **PMS 2758 U (синий)**

PMS 1665 U (оранжевый)

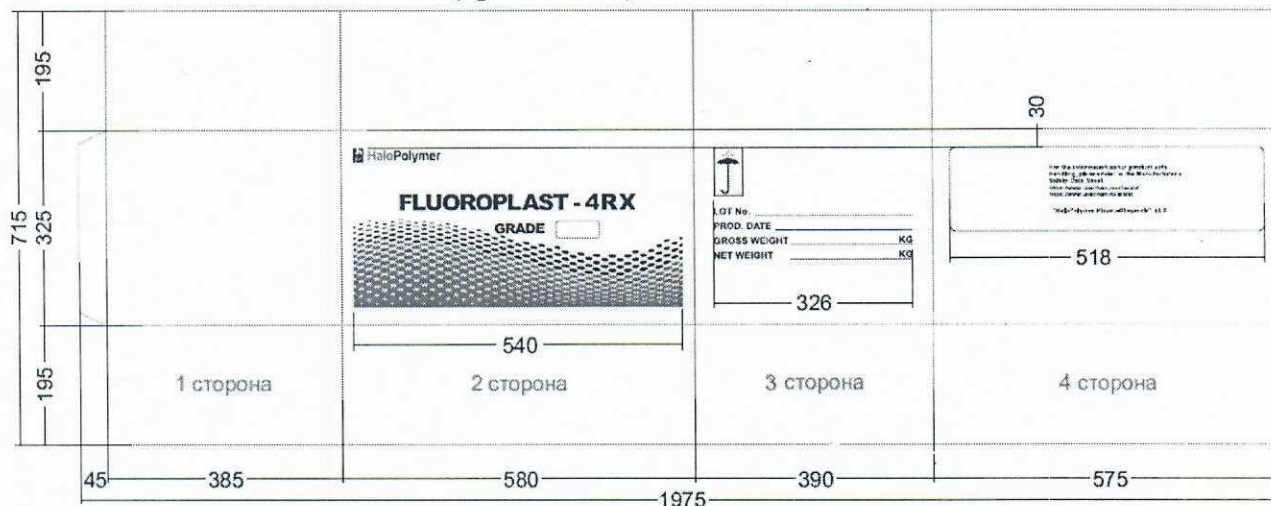


Рисунок 1. Эскиз III схемы размещения печати на коробку № 3

HaloPolymer

FLUOROPLAST - 4RX



Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати логотипа и наименования товара



LOT No. _____
 PROD. DATE _____
 GROSS WEIGHT _____ KG
 NET WEIGHT _____ KG

Рисунок 3. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

For the information about product safe
 handling, please refer to the Manufacturer's
 Safety Data Sheet
<https://www.uralchem.com/assist>
<https://www.uralchem.ru/assist>

"HaloPolymer Kirovo-Chepetsk", LLC

Рисунок 4. Эскиз увеличенного фрагмента размещения печати данных о производителе и SDS.

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе.

**Приложение Е к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки Коробки № 3 –(фторопласт-4RX)

Внутренние размеры **570 х 380 х 315** (мм)

1) Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки (допускается печать на стороне 3).

2) Цвет печати близкий **Pantone 2758 C // Pantone Black C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26 // СМУК 0 / 0 / 0 / 100

допустимо: **PMS 2758 U (синий) // PMS Black U (черный)**



Рисунок 1. Эскиз II схемы размещения печати на коробку № 3

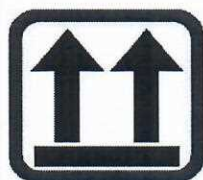


Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе;

2)– цвета печати указываются при заказе.

**Приложение Ж к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки **Коробки №4—(фторопласт-4)**

Внутренние размеры **483 x 385 x 270 (мм)**

¹⁾Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки.

Цвет печати: **Pantone 2758 C**

СМУК 100 / 80 / 0 / 26

Pantone 1665 C

СМУК 0 / 68 / 100 / 0

допустимо: **PMS 2758 U (синий)**

PMS 1665 U (оранжевый)

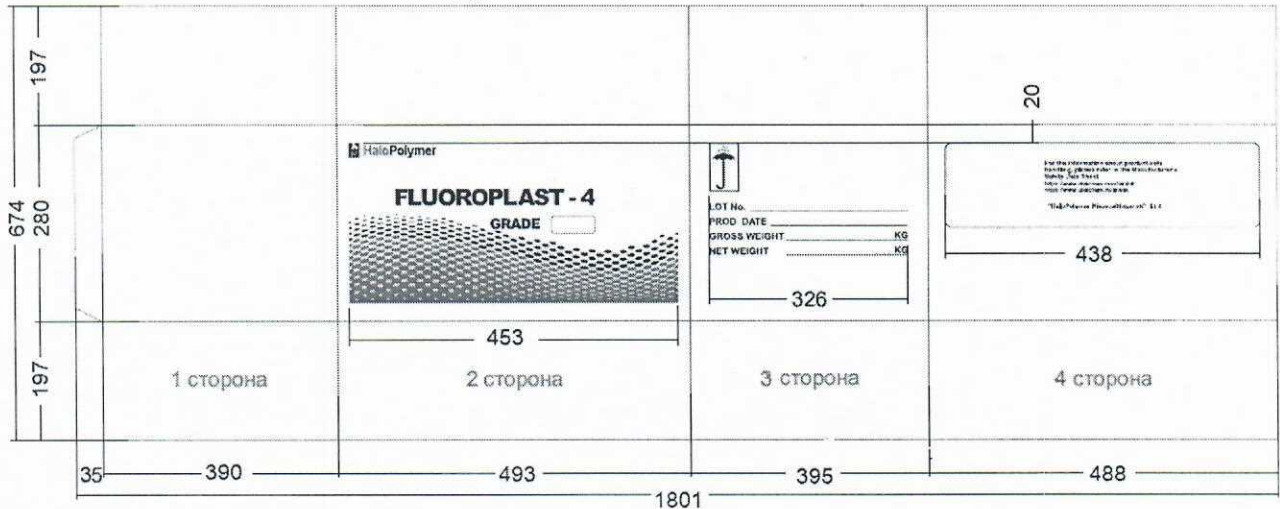


Рисунок 1. Эскиз III схемы размещения печати на коробку № 4

HaloPolymer

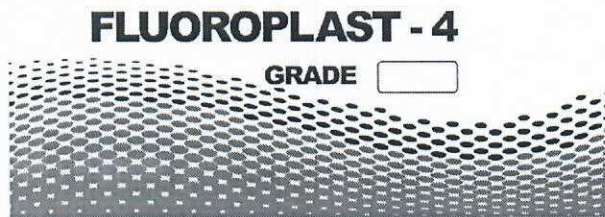


Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати логотипа и наименования товара



LOT No. _____
 PROD. DATE _____
 GROSS WEIGHT _____ KG *
 NET WEIGHT _____ KG

Рисунок 3. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

*значения масс нетто и брутто согласуются при размещении заказа

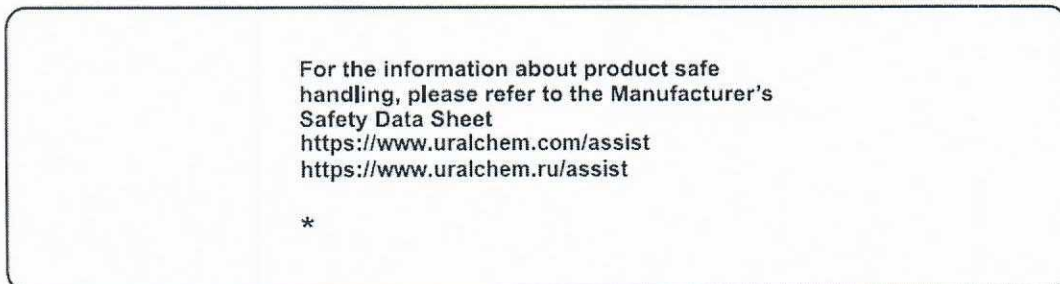


Рисунок 4. Эскиз увеличенного фрагмента размещения печати данных о производителе и SDS.

*Наименование производителя согласуется при размещении заказа

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе.

**Приложение 3 к Техническому заданию на гофротару
для упаковки продукции ГалоПолимер**

Развертка и эскиз маркировки **Коробки №4–(фторопласт-4)**

Внутренние размеры **483 x 385 x 270 (мм)**

¹⁾ Печать на **белом/буром** картоне согласно схемы запечатки (допускается печать на стороне 3).

²⁾ Цвет печати близкий **Pantone 2758 C // Pantone Black C**
СМУК 100 / 80 / 0 / 26 // СМУК 0 / 0 / 0 / 100

допустимо: **PMS 2758 U (синий) // PMS Black U (черный)**



Рисунок 1. Эскиз II схемы размещения печати на коробку № 4



Рисунок 2. Эскиз увеличенного фрагмента печати данных о партии

Примечание: 1) – цвет картона указывается при заказе;

2)– цвета печати указываются при заказе.

Техническое задание № 08-25/0512РТД от 28.10.2024 на гофротару для упаковки продукции ГалоПолимер (V3)

Версия №2 (Версия 2)

Список сотрудников, подписавших документ электронной подписью:

Кто подписал		За кого поставлена подпись		Дата подписи	Примечание
ФИО	Должность	ФИО	Должность		
Визирующие подписи					
Мангутов Р.З.	Главный инженер	Мангутов Р.З.	Главный инженер	08.11.2024 10:04:14	
Хмылов А.С.	Заместитель главного инженера по производству	Кондаков С.Ю.	Главный инженер	08.11.2024 07:18:10	
Обухов А.А.	Заместитель главного инженера по производству	Обухов А.А.	Заместитель главного инженера по производству	07.11.2024 17:34:34	
Перевалова Ю.Б.	Начальник управления	Перевалова Ю.Б.	Начальник управления	05.11.2024 09:46:01	
Шиляева Е.В.	Заместитель директора по качеству	Шиляева Е.В.	Заместитель директора по качеству	04.11.2024 14:12:38	
Сафёлкин А.В.	Директор по закупкам	Сафёлкин А.В.	Директор по закупкам	01.11.2024 17:34:16	
Шилов В.И.	Директор по административно-хозяйственным вопросам-начальник управления	Шилов В.И.	Директор по административно-хозяйственным вопросам-начальник управления	01.11.2024 07:44:15	
Береснева Е.В.	Начальник участка	Береснева Е.В.	Начальник участка	31.10.2024 08:57:27	
Турицин А.А.	Начальник цеха	Турицин А.А.	Начальник цеха	31.10.2024 08:39:41	
Семенова Н.В.	Начальник участка	Семенова Н.В.	Начальник участка	31.10.2024 07:52:04	
Бирт А.Л.	Главный технолог	Бирт А.Л.	Главный технолог	31.10.2024 07:30:19	
Голубцова О.Г.	Директор по качеству	Беляева Е.Ю.	Директор по качеству	31.10.2024 06:03:51	
Оборин А.В.	Ведущий менеджер по закупкам	Оборин А.В.	Ведущий менеджер по закупкам	31.10.2024 05:58:14	
Проць О.М.	Руководитель службы	Проць О.М.	Руководитель службы	30.10.2024 17:40:04	
Загоскина А.С.	Начальник отдела	Загоскина А.С.	Начальник отдела	30.10.2024 16:27:06	

Распечатал _____

/Усанова Светлана Сергеевна/ 08.11.2024