

**УТВЕРЖДАЮ:**

Главный инженер завода  
«ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

М.А. Рассохин

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.

***ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на оказание услуг по изготовлению деталей  
магистрального и рядового хлоранолитного  
коллектора NaOH из стеклопластика***

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к изготовлению деталей магистрального и рядового хлоранолитного коллектора NaOH и их последующему монтажу.
- 1.2. Магистральный и рядовой хлоранолитный коллектор эксплуатируется на заводе «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в г. Кирово-Чепецке Кировской области. Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации в помещении от +5 до +45°C. Часть коллектора (поз. 14-18 заказной спецификации материалов проекта 695-28-82-ТК.СМ) эксплуатируется на открытом воздухе при температуре от -40 до +40°C.
- 1.3. На предприятии действует пропускной режим.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МАТЕРИАЛАМ

- 2.1. Материал должен обеспечить работу магистрального и рядового хлоранолитного коллектора в заданных условиях. Химический состав и параметры хлорного анолита, поступающего непрерывно самотеком по магистральному и рядовому хлоранолитному коллектору, приведен в таблице №1.
- 2.2. Изготовление деталей магистрального и рядового хлоранолитного коллектора должно быть выполнено в соответствии с проектами 684-28-82-ТК и 695-28-82-ТК (Приложение №1).
- 2.3. По окончании работ по монтажу «подрядчиком» должна быть передана «заказчику» вся исполнительная документация предусмотренная СНиП 3.05.05-84.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ К КОММЕРЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

- 3.1. Коммерческое предложение должно содержать стоимость изделий и поставки, а также стоимость работ по монтажу, если «подрядчик» готов выполнить эти работы.
- 3.2. В коммерческом предложении должен быть представлен гарантийный срок службы изделия в заданных условиях.
- 3.3. Срок поставки изделий 01.05.2012 г.
- 3.4. Монтаж в июне-июле 2012 г.

Таблица №1

№	наименование	параметр
1	Хлорид натрия, г/дм <sup>3</sup>	220-280
2	Сульфаты, г/дм <sup>3</sup>	до 14
3	Кальций-ион, г/дм <sup>3</sup>	до 0,55
4	Ртуть, мг/дм <sup>3</sup>	до 20
5	Железо, мг/дм <sup>3</sup>	до 1
6	Хлор активный, мг/дм <sup>3</sup>	600-1000
7	Температура хлорного анолита, °С	до 90
8	Реакция среды, ед. рН	4-6
9	Разряжение, мм вод. ст.	10-100

Главный механик завода

С.Ю. Шутин